

IMROBEX

Machine Tools International

ROBERT GENICH

Geschäftsführer



IMROBEX GmbH
Fielenmacherspfad 40
56626 Andernach
Germany

Tel.: +49 2632 403 80 79
Mobil: +49 178 86 85 89 5
Mail: info@imrobex.com
Web: www.imrobex.de
@imrobex_gmbh

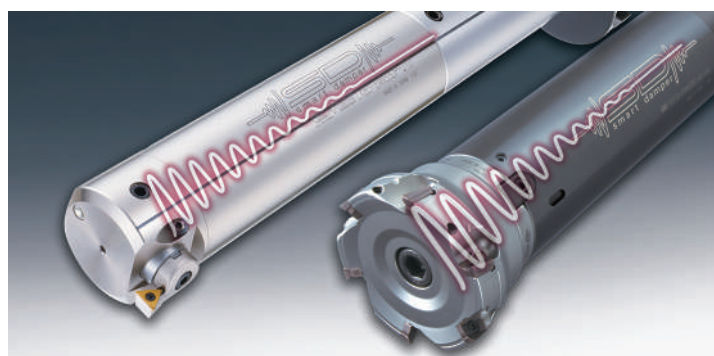


BIG DAISHOWA



NEWS

2022



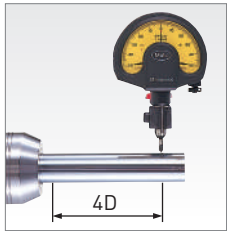
Inhalt

Hydraulic Chuck Extra Slim Typ	4
Hydraulic Chuck Ultra Precision Typ	5
Hydraulic Chuck Super Slim Typ	6-7
New Baby Chuck Extra Short	8
Full Cut Mill mit BBT30	9
Einschraubfräser	10
Smart Damper Fräskopf	12-13
Smart Damper SW Bohrkopf	14
Smart Damper EWN Feinbohrkopf	15
EWE Digital Feinbohrkopf	16
HSK-E20 Werkzeuge	17
Smart Damper für Drehen und Adapter	18-19
C3 und C4 Drehhalter	20-21
C3 Und C4 Rotierende Drehhalter	22-23
Full Cut Mill mit BIG CAPTO	24
Hydraulic Chuck Dreh Typ	25-27
MEGA Micro Chuck für Drehmaschinen	28
Base Master Series	29
C-Centering Cutter	30
Digital MEGA Drehmomentschlüssel	31

Hydraulic Chuck Extra Slim

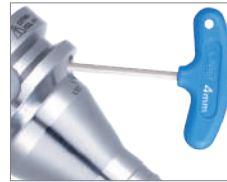
Das kompakteste und leichteste hydraulische Spannfutter ist das ideale Werkzeug für die Mikrobearbeitung.

Rundlaufgenauigkeit < 3 µm



Hochpräzise Rundlaufgenauigkeit weniger als 3 µm bei 4xD verbessert die Werkstück-Oberfläche und verlängert die Lebenszeit des Werkzeugs.

Einfache Handhabung mit nur einem Schlüssel



Mit lediglich einem Schlüssel kann das Schneidwerkzeug geklemmt und gelöst werden. Das sorgt für herausragende Wiederholbarkeit und hohe Präzision.

Nur 40 mm Auskraglänge

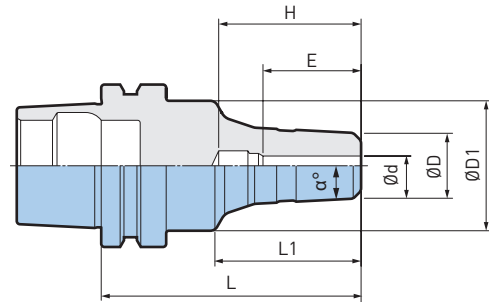


Ein häufiges Problem bei der Mikrobearbeitung ist, neben der Genauigkeit, die Auskraglänge. Die BIG-Hydraulikfutter mit HSK-E25, einschliesslich der Extra Slim-Typen, lösen dieses Problem, indem sie den Überstand auf nur 40 mm reduzieren.

Ultraleichtgewicht



Das hydraulische Spannfutter Extra Slim wiegt weniger als 70 g. Das Gehäuse ist so kompakt gestaltet wie nur möglich. Dadurch wird die Störkontur und Unwucht minimiert.



Modell	Bestell-Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	α	E	H	max. min-1	Gewicht (kg)
HSK-E25-HDC3XS-40 NEW	101144.001.0	3	10	20	40	22.5	3°	16	22	60000	0.07
HSK-E25-HDC4XS-40 NEW	101144.002.0	4	10	20	40	22.5	3°	16	22	60000	0.07

1. Die Einstellschraube kann nicht verwendet werden.
2. «E» bezeichnet die min. Einspanntiefe.
3. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.
4. Keine Innenkühlung verfügbar.

Hydraulic Chuck Ultra Precision Type



Das präziseste Hydrodehnspannfutter, das je produziert wurde. In diesem Produkt stecken jahrzehntelange Erfahrung und Know-How.

Der Hydraulic Chuck Ultra Precision Type garantiert einen Rundlauf von weniger als 1µm bei 4D.

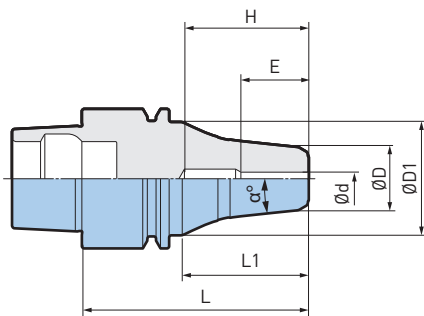


Abb. 1

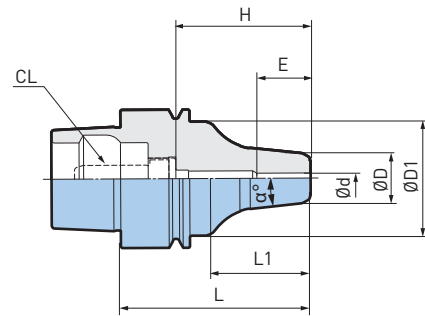


Abb. 2

ø3 - 6mm

Modell	Bestell-Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	α	E	H	max. min-1	Gewicht (kg)
HSK-E25-HDC3S-40UP	806.907	1	3	14	20	40	27	6°	16	22	60000	0.09
HSK-E25-HDC4S-40UP	806.908	1	4	14	20	40	27	6°	16	21	60000	0.09
HSK-E25-HDC6S-45UP	807.120	1	6	14	23	45	31	8°	21	26	60000	0.11
HSK-E32-HDC3S-52UP	806.909	1	3	14	26	52	29	6°	16	28	45000	0.19
HSK-E32-HDC4S-52UP	806.910	1	4	14	26	52	29	6°	19	28	45000	0.19
HSK-E32-HDC6S-57UP	806.911	1	6	14	26	57	34	6°	25	33	45000	0.20
HSK-E40-HDC3S-55UP	807.123	2	3	14	33	55	29	6°	16	39	40000	0.31
HSK-E40-HDC4S-55UP	807.125	2	4	14	33	55	29	6°	19	39	40000	0.31
HSK-E40-HDC6S-60UP	807.126	2	6	14	33	60	34	6°	25	40	40000	0.32

1. Die Einstellschraube kann nicht verwendet werden.
2. «E» bezeichnet die min. Einspanntiefe.
3. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.
4. Für HSK-E40 und HSK-E50 ist Kühlung durchs Zentrum möglich.

Hydraulic Chuck Super Slim

Lange Version mit HSK-E40 ist neu, speziell für die 5 Achsen Bearbeitung.

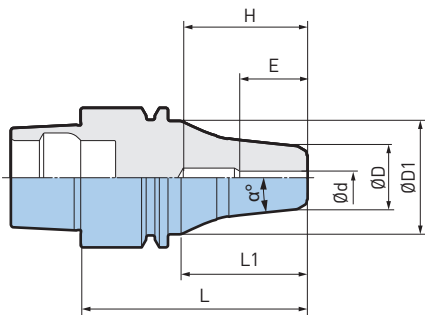


Abb. 1

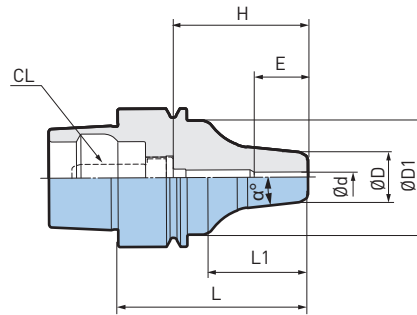


Abb. 2

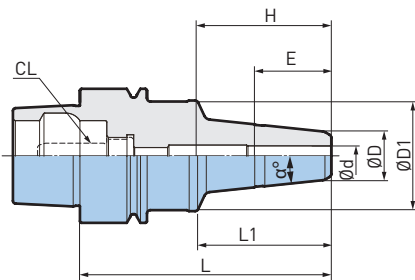


Abb. 3

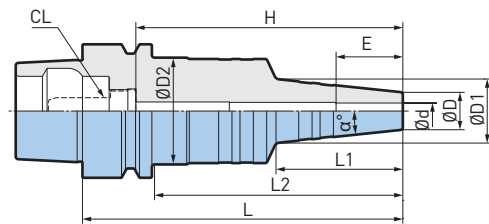


Abb. 4

ø3 - 12mm

Modell	Bestell-Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	E	H	α	max. min-1	Gewicht (kg)
HSK-E25-HDC3S-40	806.430	1	3	14	20	-	40	27	-	16	22	6°	60000	0.09
HSK-E25-HDC4S-40	806.431	1	4	14	20	-	40	27	-	16	21	6°	60000	0.09
HSK-E25-HDC6S-45	806.734	1	6	14	23	-	45	31	-	16	26	8°	60000	0.11
HSK-E32-HDC3S-52	805.471	1	3	14	26	-	52	29	-	16	28	6°	45000	0.19
HSK-E32-HDC4S-52	805.472	1	4	14	26	-	52	29	-	19	28	6°	45000	0.19
HSK-E32-HDC6S-57	805.473	1	6	14	26	-	57	34	-	25	33	6°	45000	0.20
HSK-E40-HDC3S-55	805.474	2	3	14	33	-	55	29	-	16	39	6°	40000	0.31
HSK-E40-HDC4S-55	805.475	2	4	14	33	-	55	29	-	19	39	6°	40000	0.31
HSK-E40-HDC4S-75 NEW	100132.001.0	3	4	14	33	-	75	40	-	19	59	6°	40000	0.36
HSK-E40-HDC6S-60	805.476	2	6	14	33	-	60	34	-	25	40	6°	40000	0.32
HSK-E40-HDC6S-75 NEW	100132.002.0	3	6	14	33	-	75	40	-	25	48	6°	40000	0.36
HSK-E40-HDC8S-65	807.252	2	8	17	33	-	65	39	-	31	39	6°	35000	0.33
HSK-E40-HDC10S-70	807.168	2	10	19	33	-	70	40	-	33	42	6°	35000	0.37
HSK-E40-HDC12S-70	807.253	2	12	21	33	-	70	40	-	36	42	6°	35000	0.38
HSK-E50-HDC4S-120	807.115	4	4	14	24	40	120	47	93	19	100	6°	30000	0.90
HSK-E50-HDC6S-120	807.088	4	6	14	24	40	120	47	93	25	100	6°	30000	0.90
HSK-E50-HDC8S-120	807.089	4	8	17	28	40	120	48	93	31	85	6°	30000	0.92
HSK-E50-HDC10S-120	807.090	4	10	19	30	40	120	48	93	33	85	6°	30000	0.92
HSK-E50-HDC12S-120	807.091	4	12	21	32	40	120	49	93	36	85	6°	30000	0.93

1. Die Einstellschraube kann nicht verwendet werden.
2. «E» bezeichnet die min. Einspanntiefe.
3. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.
4. Für HSK-E40 und HSK-E50 ist Kühlung durchs Zentrum möglich.

Hydraulic Chuck Super Slim

Weitere Modelle für Hydraulikfutter Typ Super Slim mit HSK-A100 sind neu dazugekommen.

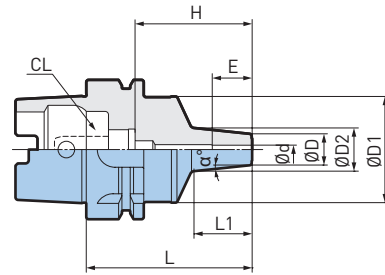


Abb. 1

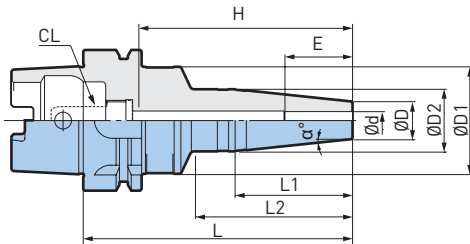


Abb. 2

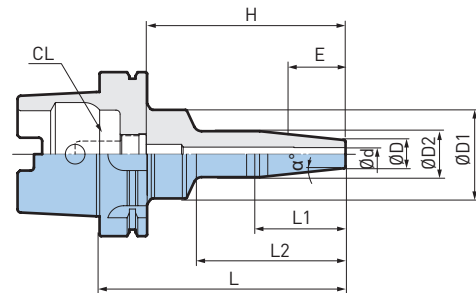


Abb. 3

ø3 - 12mm

Modell	Bestell-Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	E	H	α	Gewicht [kg]
HSK-A40-HDC4S-65	805.527	1	4	14	33	21	65	28	-	19	49	6°	0.33
HSK-A50-HDC4S-75	805.548	1	4	14	40	21	75	31	-	19	55	6°	0.56
HSK-A63-HDC3S-90	805.465	1	3	14	48	24	90	43	-	16	68	6°	1.0
HSK-A63-HDC3S-120	807.788	2	3	14	48	26	120	57	72	16	98	6°	1.1
HSK-A63-HDC4S-75	803.072	1	4	14	48	20	75	26	-	19	53	6°	1.0
HSK-A63-HDC4S-90	807.373	1	4	14	48	23	90	43	-	19	68	6°	1.0
HSK-A63-HDC4S-120	805.466	2	4	14	48	26	120	57	72	19	98	6°	1.1
HSK-A63-HDC5S-120	807.374	2	5	14	48	26	120	57	72	22	98	6°	1.1
HSK-A63-HDC6S-120	803.073	2	6	14	48	26	120	57	70	25	98	6°	1.1
HSK-A63-HDC6S-150	805.467	2	6	14	48	26	150	57	85	25	128	6°	1.3
HSK-A63-HDC8S-120	803.074	2	8	17	48	28	120	52	70	31	95	6°	1.2
HSK-A63-HDC8S-150	805.468	2	8	17	48	28	150	52	85	31	125	6°	1.3
HSK-A63-HDC10S-120	803.070	2	10	19	48	30	120	52	70	33	94	6°	1.2
HSK-A63-HDC10S-150	805.469	2	10	19	48	30	150	52	87	33	124	6°	1.4
HSK-A63-HDC12S-120	803.071	2	12	21	48	32	120	52	70	36	93	6°	1.2
HSK-A63-HDC12S-150	805.470	2	12	21	48	32	150	52	87	36	123	6°	1.4
HSK-A100-HDC4S-150 NEW	100108.002.0	3	4	14	52	26	150	57	90	19	121	6°	2.7
HSK-A100-HDC6S-150 NEW	100108.003.0	3	6	14	52	26	150	57	90	25	121	6°	2.7
HSK-A100-HDC8S-150 NEW	100108.004.0	3	8	17	54	28	150	52	90	31	121	6°	2.8
HSK-A100-HDC10S-150 NEW	100108.005.0	3	10	19	56	30	150	52	90	33	121	6°	2.8
HSK-A100-HDC12S-150 NEW	100108.006.0	3	12	21	58	32	150	52	90	36	115	6°	2.9

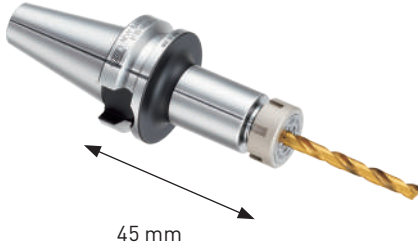
1. Einstellschraube und Reduzierhülse können nicht verwendet werden.
2. «E» bezeichnet die min. Einspanntiefe.
3. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.

New Baby Chuck Extra Kurz

Das Original-Hochpräzisions-Spannzangenfutter für alle Applikationen.
Kürzere Versionen mit BBT30 sind ebenfalls in unserem Sortiment erhältlich.



Verkürzte Länge von 60 auf 45 mm



Um den Arbeitsbereich zu maximieren, wurde die Länge bei BBT30-Werkzeugen um 15 mm verkürzt. Die Genauigkeit wurde dadurch logischerweise nicht beeinträchtigt.

Hohe Rundlaufgenauigkeit

Jede Spannzange wird einzeln geprüft um eine hohe Rundlaufgenauigkeit zu gewährleisten.



Spannzangenrundlaufgenauigkeit

Spannzangenklasse	Max. Rundlauffehler	
	SP-Nase	4xd
AA	Innerhalb 1 µm	Innerhalb 3 µm

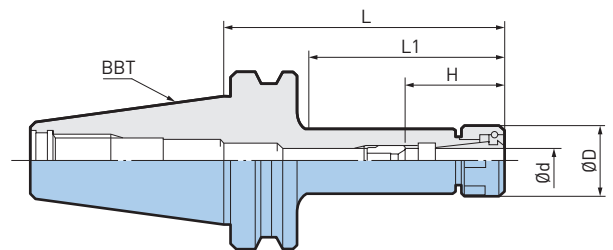
Ideale Kombination von Kegelwinkel und Spannzange



Der New Baby Chuck erfüllt mit dem 12° Kegelwinkel alle Anforderungen in Bezug auf Genauigkeit und Spannkraft.

Zubehör für Kühlmittelzuführung

- Mit NBC Spannzange
- Hohe Abdichtung
- Max. Kühlmitteldruck 70 bar

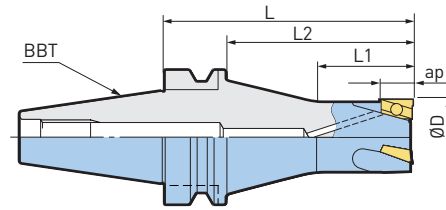


Modell	Bestell-Nr.	Ød	ØD	L	L1	H	Spannzange	Spannmutter	Gewicht (kg)
BBT30-NBS10-45 NEW	100007.001.0	1.5 - 10	30	45	20	35 - 45	NBC10	NBN10	0.44
BBT30-NBS13-45 NEW	100007.002.0	2.5 - 13	35	45	21	41 - 53	NBC13	NBN13	0.42
BBT30-NBS16-45 NEW	100007.003.0	2.5 - 16	42	45	21	45 - 53	NBC16	NBN16	0.40

1. New Baby Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. «H» bezeichnet die Max. Einstelllänge mit einer Einstellschraube.

Full Cut Mill mit BBT30

Der Monoblockkörper und die scharfe Schneide ermöglichen eine unglaubliche Schnittleistung auf BBT30-Maschinen.



FCM-Typ: für das Nutenfräsen

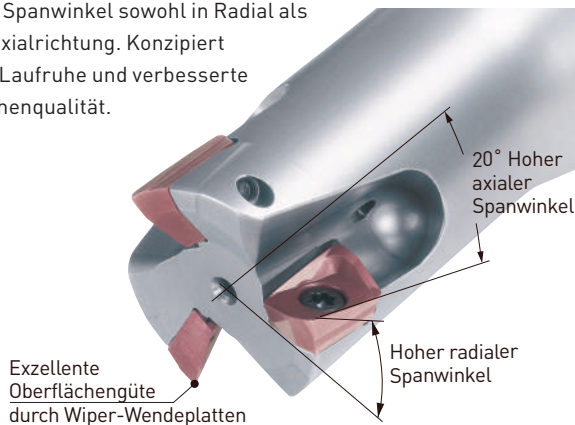
Modell	Bestell-Nr.	ØD	L	L1	L2	ap	Anz. Wendeplatten	Grösse Wendeplatte	Gewicht (kg)
BBT30-FCM16092-65	966.216	16	65	23	43	9	2	ARG16	0.48
BBT30-FCM20093-65	966.217	20	65	28	43	9	3	ARG20	0.49
BBT30-FCM25093-65	966.218	25	65	33	43	9	3	ARG25	0.52
BBT30-FCM25093-105 NEW	100644.001.0	25	105	34	83	9	3	ARG25	0.72
BBT30-FCM32113-65	966.219	32	65	38	43	11	3	ARG32	0.56
BBT30-FCM32113-105 NEW	100644.002.0	32	105	44	83	11	3	ARG32	0.83
BBT30-FCM40114-50	966.220	40	50	25	28	11	4	ARG40	0.54
BBT30-FCM50115-50	966.120	50	50	28	28	11	5	ARG40	0.65

Typ FCR: für Schlitzfräsen, Eck- und Schulterfräsen, Spiralfräsen

Modell	Bestell-Nr.	ØD	L	L1	L2	ap	Anz. Wendeplatten	Grösse Wendeplatte	Gewicht (kg)
BBT30-FCR16082-65	966.683	16	65	28	43	8	2	BRG16	0.47
BBT30-FCR20083-65	966.685	20	65	28	43	8	3	BRG20	0.49
BBT30-FCR25083-65	966.687	25	65	33	43	8	3	BRG25	0.52
BBT30-FCR25083-105 NEW	100654.001.0	25	105	35	83	8	3	BRG25	0.73
BBT30-FCR32103-65	966.689	32	65	40	43	10	3	BRG32	0.56
BBT30-FCR32103-105 NEW	100654.002.0	32	105	45	83	10	3	BRG32	0.83

Scharfe Kanten bei hohen radialen und axialen Spanwinkeln

Positiver Spanwinkel sowohl in Radial als auch in Axialrichtung. Konzipiert für hohe Laufruhe und verbesserte Oberflächenqualität.



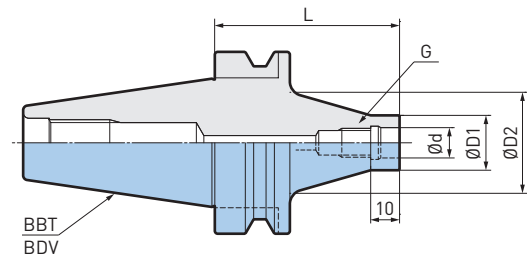
Anwendungsbeispiel mit (BBT30)



Anwendungsbeispiel: Full Cut Mill Integral Type FCM				
Werkzeug	BBT30-FCM20092L-85			Bearbeitungszeit
Wendeplatten	ARG200904 ACM300F			
Schnittdaten	Durchmesser Fräser	20	Ø - mm	3' 36"
	Anzahl Wendeplatten	2		
	Schnittgeschwindigkeit	150	m/min	
	Vorschub pro Schneide fz	0.12	mm	
	Drehzahl	2387	min ⁻¹	
	Vorschubgeschwindigkeit	573	mm/min	
Schnitttiefe ap	9	mm		
Schnittbreite ae	20	mm		

Aufnahmen für Aufschraubköpfe

Schaft für Aufschraubbare Fräsköpfe neu mit BIG-PLUS und HSK-A63.
Kompatibel mit metrischen Aufschraubköpfen.

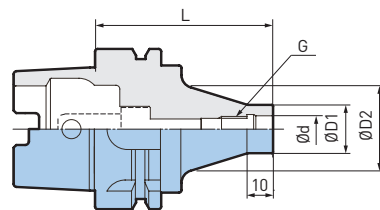


BBT30 und BBT40

Modell	Bestell-Nr.	Ød	ØD1	ØD2	L	G	Gewicht (kg)
BBT30-M8-15-50 NEW	100019.003.0	8.5	15	30	50	M8	0.44
BBT30-M10-19-45	806.601	10.5	19	35	45	M10	0.45
BBT30-M12-24-40	806.602	12.5	24	40	40	M12	0.45
BBT30-M16-29-35	806.603	17	29	40	35	M16	0.41
BBT40-M8-15-70 NEW	100019.001.0	8.5	15	30	70	M8	1.1
BBT40-M8-15-115 NEW	100019.002.0	8.5	15	32	115	M8	1.3
BBT40-M10-19-65	806.604	10.5	19	35	65	M10	1.1
BBT40-M10-19-110	807.361	10.5	19	35	110	M10	1.3
BBT40-M12-24-60	806.605	12.5	24	40	60	M12	1.1
BBT40-M12-24-105	807.362	12.5	24	40	105	M12	1.4
BBT40-M16-29-55	806.606	17	29	45	55	M16	1.2
BBT40-M16-29-100	807.363	17	29	45	100	M16	1.5

BDV40

Modell	Bestell-Nr.	Ød	ØD1	ØD2	L	G	Gewicht (kg)
BDV40-M10-19-65	806.607	10.5	19	35	65	M10	1.0
BDV40-M10-19-110	807.364	10.5	19	35	110	M10	1.2
BDV40-M12-24-60	806.608	12.5	24	40	60	M12	1.0
BDV40-M12-24-105	807.365	12.5	24	40	105	M12	1.3
BDV40-M16-29-55	806.609	17	29	45	55	M16	1.1
BDV40-M16-29-100	807.366	17	29	45	100	M16	1.4



HSK-A63

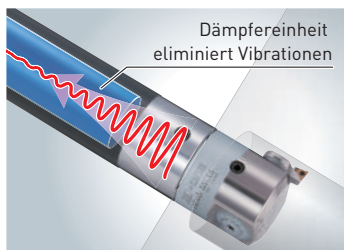
Modell	Bestell-Nr.	Ød	ØD1	ØD2	L	G	Gewicht (kg)
HSK-A 63-M8-15-75 NEW	101142.001.0	8.5	15	30	75	M8	0.85
HSK-A 63-M10-19-70 NEW	101142.002.0	10.5	19	35	70	M10	0.88
HSK-A 63-M12-24-65 NEW	101142.003.0	12.5	24	40	65	M12	0.90
HSK-A 63-M16-29-60 NEW	101142.004.0	17	29	40	60	M16	0.88

Anti Vibration Werkzeug Dämpfen

Einzigartige Dämpfungreduktionssystem macht das unmögliche möglich.



Dämpfungreduktionssystem unterdrückt rattern



Dämpfeinheit eliminiert Vibrationen

Dämpfer, Gegendämpfer und Reibungsdämpfer fungiert.

Das zum Patent angemeldete Gegengewicht maximiert die Wirkung des Reibungsdämpfers. Vibrationen werden effektiv absorbiert und eine höhere Bearbeitungsgenauigkeit wird erreicht.

Seit 2012, als der erste Smart Dampfer auf den Markt kam, hat BIG das Know-how über das Dämpfungssystem gesammelt und die Produktpalette auf das Bohren, Fräsen und Drehen erweitert, indem die beste Dämpfungstechnologie für diese Anwendungen entwickelt wurde. Im Jahr 2022 wird die Produktpalette weiter ausgebaut, und es werden mehr Produktserien mit verschiedenen Grössen, Längen und Schnittstellen angeboten.

Schönste Oberflächen bei schwierigen Konditionen
Feinbohranwendung in duktilem Gusseisen (FCD500) mit horizontaler BIG-PLUS® BBT50 Spindel

Halter	Schnitttiefe (m/min)				Schnittwerte
	25	50	100	150	
Halter ohne Dämpfer	○	X	X		Dia=Ø68 mm Tiefe=408 mm (L/D=6) Radius=R0.4 Fn=0.2 mm/U ap=0.3 mm/Ø
Built-in Dampfer Smart Dampfer BBT50-CK- 6DP-451	○	○	○		

X = Vibrationen ○ = Gut ⊙ = Exzellente Oberflächengenauigkeit

Smart Dampfer Serie

Bohrtyp



EWN Feinbohren Typ

Bohrkopf mit eingebautem Dämpfer. Die Funktionen des EWN-Bohrkopfes bleiben erhalten, mit integriertem Dämpfer.
► Neue Modelle auf S15

SW Rough Boring Type SW Bohrkopf mit integriertem Dämpfer

Der Dämpfer befindet sich in der Nähe der Schneidkante und grössere Dämpfungswirkung.
► Neue Modelle auf S14

CK-Schaft Integraler Typ

In den CK-Schaft ist ein Dämpfer eingebaut. L/D = 6



CK-Verlängerungstyp

Kombinieren Sie ihn einfach mit Ihrem Standard-CK-Bohrkopf/CK-Schaft, um Dämpfungsmassnahmen zu erzielen.

Frästyp



► Neue Modelle auf S12

Drehtyp

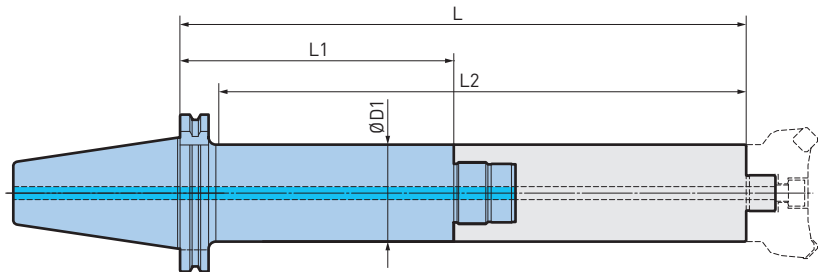


► Neue Modelle auf S18

Smart Damper Fräseanwendung

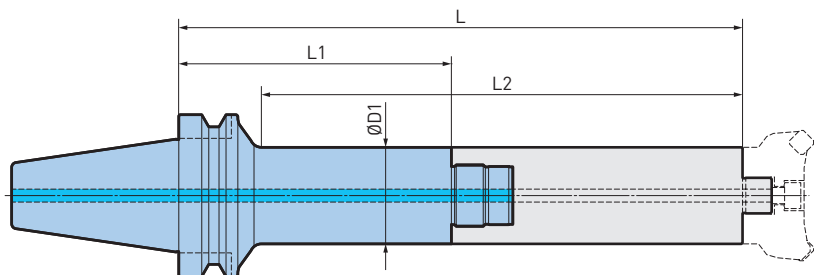
Modularer Frässchaft mit Dämpferfunktion für Durchmesser 47, 60 und 76 mm.

BDV50



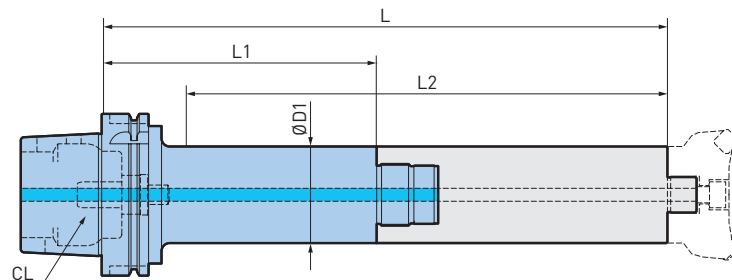
Modell	Bestell-Nr.	ØD1	L	L1	L2	Dämpferkopf Modell	Gewicht (kg)
BDV50-SDF36-47-170	805.296	47	350	170	325	FMH_DP-47	4.9
BDV50-SDF36-60-170	805.298	60	350	170	325	FMH_DP-60	6.2
BDV50-SDF36-60-220	805.299	60	400	220	375	FMH_DP-60	7.3
BDV50-SDF57-76-170 NEW	807.678	76	350	170	325	FMH_DP-76	8.5
BDV50-SDF57-76-220 NEW	807.679	76	400	220	375	FMH_DP-76	10.2

BBT50



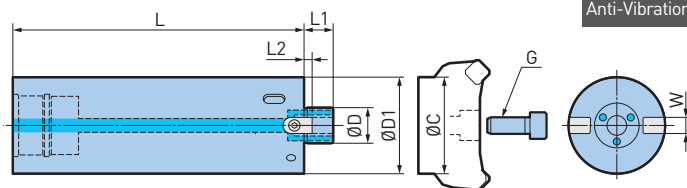
Modell	Bestell-Nr.	ØD1	L	L1	L2	Dämpferkopf Modell	Gewicht (kg)
BBT50-SDF36-47-70	806.579	47	250	70	197	FMH_DP-47	4.3
BBT50-SDF36-47-120	806.580	47	300	120	247	FMH_DP-47	5.0
BBT50-SDF36-47-170	804.975	47	350	170	297	FMH_DP-47	4.1
BBT50-SDF36-47-220	804.970	47	400	220	347	FMH_DP-47	6.3
BBT50-SDF36-60-70	806.581	60	250	70	197	FMH_DP-60	4.6
BBT50-SDF36-60-120	806.582	60	300	120	247	FMH_DP-60	5.7
BBT50-SDF36-60-170	804.973	60	350	170	297	FMH_DP-60	6.7
BBT50-SDF36-60-220	804.974	60	400	220	347	FMH_DP-60	7.8
BBT50-SDF57-76-70 NEW	807.674	76	250	70	207	FMH_DP-76	5.3
BBT50-SDF57-76-120 NEW	807.675	76	300	120	257	FMH_DP-76	7.0
BBT50-SDF57-76-170 NEW	807.676	76	350	170	307	FMH_DP-76	8.8
BBT50-SDF57-76-220 NEW	807.677	76	400	220	357	FMH_DP-76	10.5

HSK-A100 und A125



Model	Bestell-Nr.	ØD1	L	L1	L2	Dämpferkopf Modell	Gewicht (kg)
HSK-A100-SDF36-47-170	804.976	47	350	170	310	FMH_DP-47	4.4
HSK-A100-SDF36-47-220	804.978	47	400	220	360	FMH_DP-47	5.0
HSK-A100-SDF36-60-170	804.977	60	350	170	310	FMH_DP-60	5.5
HSK-A100-SDF36-60-220	804.979	60	400	220	360	FMH_DP-60	6.5
HSK-A100-SDF57-76-170 NEW	807.680	76	350	170	310	FMH_DP-76	7.7
HSK-A100-SDF57-76-220 NEW	807.681	76	400	220	360	FMH_DP-76	9.4
HSK-A125-SDF36-47-250	806.630	47	430	250	380	FMH_DP-47	6.9
HSK-A125-SDF36-60-250	806.631	60	430	250	380	FMH_DP-60	8.0

Smart Damper Kopf

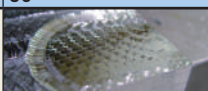


Modell	Bestell-Nr.	ØD	ØD1	L	L1	L2	G	W	ØC min.	Schlüssel	Gewicht (kg)
SDF36-FMH22DP-47-180	804.969	22	47	180	18	5	M10	10	36	FK45-50L	3.0
SDF36-FMH22DP-60-180	804.971	22	60	180	18	5	M10	10	38	FK58-62L	4.5
SDF36-FMH27DP-60-180	804.972	27	60	180	20	6	M12	12	46	FK58-62L	4.5
SDF57-FMH27DP-76-180 NEW	807.673	27	76	180	20	6	M12	12	48	FK68-75L	8.1

1. Hakenschlüssel und Spannschraube für den Messerkopf sind im Lieferumfang enthalten.

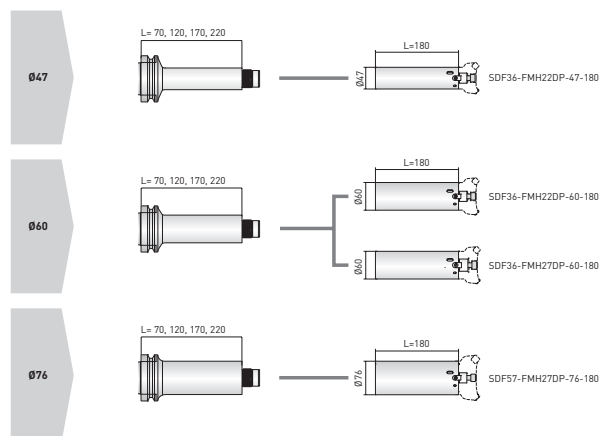
Anwendungsbeispiel (mit BBT50)

Planfräsen, Material: C55

Halter	Radiale Schnitttiefe (mm) ae				Schnittwerte
	5	10	20	30	
Standard-Halter	○	X	X		 V=90 m/min Fz=1.0/Zahn Ap=2.0 mm Länge Werkzeug=347 mm
Smart Damper	○	○	○		

Smart Damper erreicht 6x tiefere Schnitttiefen.

X = Vibrationen ○ = Gut



SW Dämpfer für Bohren



Die nahe an der Schneide liegende Dämpfungseinheit sorgt für vibrationsfreies Aufbohren. Monoblock Typ für grosse Durchmesser sind neu dazugekommen.

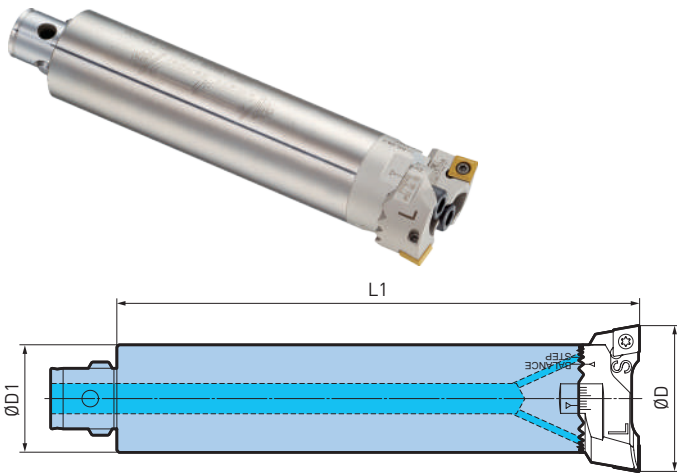


Abb. 1

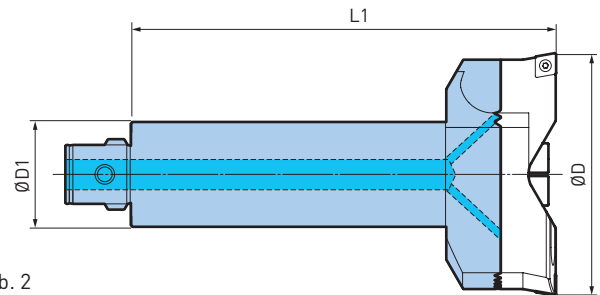


Abb. 2

Modell	Bestell-Nr.	Abb.	ØD	ØD1	L1	Gewicht (kg)
CKB4-SW41DP-190	806.921	1	41 - 66	39	190	2.4
CKB5-SW53DP-220	806.922	1	53 - 86	50	220	4.5
CKB6-SW68DP-245	806.923	1	68 - 110	64	245	8.3
CKB6-SW98DP-260 NEW	10042.001.0	2	98 - 153	64	260	8.8
CKB6-SW148DP-260 NEW	10042.002.0	2	148 - 203	64	260	16.4
CKB7-SW98DP-260 NEW	10042.003.0	1	98 - 153	90	260	9.3
CKB7-SW148DP-260 NEW	10042.004.0	2	148 - 203	90	260	16.9

Anwendungsbeispiel (mit BBT50)

Boring Tool	Länge (mm)	Schneidgeschwindigkeit (mm)				Schneidparameter
		100	150	200	250	
Ohne Dämpfer	469	○	X			Vorschub: 0.4 mm/rev Ae: 10 mm/Ø Nase R: 0.4 mm Material: C50
Smart Damper SW CKB7-SW148DP-260	672	○	○	○	○	

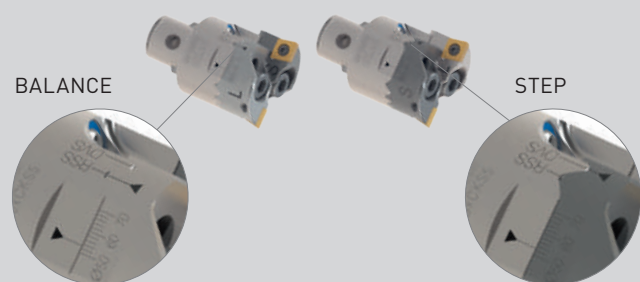
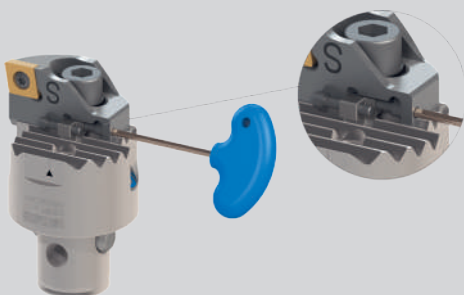
X = Rattern ○ = OK

BIG KAISER Bohrköpfe SW Serie

SW-Bohrköpfe ohne Dämpfer sind auch für Ø 20-203 mm erhältlich.

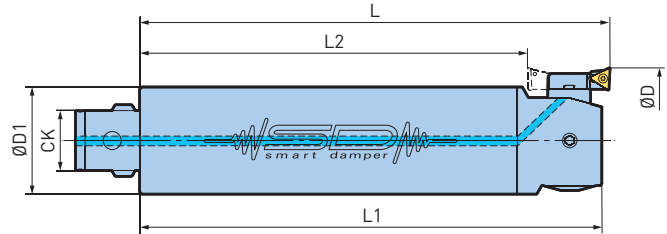
Präzise Voreinstellung

Voreinstellung des Werkzeugs in Durchmesser und Länge ohne Voreinstellgerät dank festen Werkzeuglängen und Durchmesserskala.



BALANCE/STEP Schnitt: Wendepplattenhalter umgekehrt montieren
Unterschiedlich hohe Auflagen für die Wendepplattenhalter am Werkzeugkörper und unterschiedlich lange Wendepplattenhalter verleihen dem neuen Aufbohrwerkzeug eine noch nie dagewesene Vielseitigkeit. Ohne Komponenten auszutauschen und ohne Längenverstellung, können mit dem gleichen Werkzeug zwei verschiedene Aufbohrverfahren, das Rotations-Symmetrische-Aufbohren [RSS/BALANCE] und das Doppel-Versetzte-Aufbohren [DVS/STEP] durchgeführt werden.

EWN Feinbohrkopf mit Dämpfung



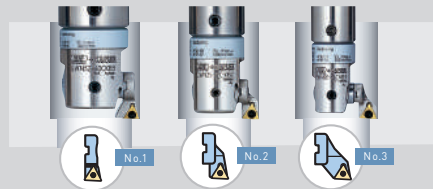
Modell	Bestell-Nr.	CK	ØD	Rückwärts Bohren ØD	ØD1	L	L1	L2	Gewicht (kg)
CK1-EWN20DP-100 NEW	807.400	CK1	20 - 36	28 - 36	19	100	97	78	0.3
CK2-EWN25DP-125 NEW	807.401	CK2	25 - 47	42 - 47	24	125	122	101	0.6
CKB3-EWN32DP-160	807.016	CKB3	32 - 60	57 - 60 **	31	160	155	130	1.2
CKB4-EWN41DP-185	806.742	CKB4	41 - 74	61 - 74 *	39	185	181	152	2.3
CKB5-EWN53DP-210	806.743	CKB5	53 - 95	74 - 95 *	50	210	206	172	4.4
CKB6-EWN68DP-240	806.744	CKB6	68 - 150	90 - 150	64	240	236.2	191	8.3
CKB6-EWN100DP-240	807.185	CKB6	100 - 203	107 - 203	64	240	236.2	191	8.8
CKB7-EWN100DP-240	807.186	CKB7	100 - 203	116 - 203	90	240	236.2	191	16.4

1. Wendeplattenhalter muss separat bestellt werden.
2. * Für die Rückwärts-Bearbeitung sind die Wendeplattenhalter Typ 2 oder Typ 3 zu verwenden.
3. ** Benötigt Wendeplattenhalter Typ 3.

BIG KAISER Feinbohrköpfe EWN Serie

Die EWN-Köpfe zeichnen sich durch eine hochpräzise und reibungslose Mikrometer-Einstellgenauigkeit aus. Nonius-Präzision ermöglicht genaue Korrekturen von 0,001 mm und eine Wiederholbarkeit von 0,0005 mm. Die Bewegung des Trägers erfolgt ausschliesslich radial, wodurch eine Parallaxenverschiebung vermieden, und die Korrekturen noch präziser werden.

EWN-Bohrköpfe werden in periphere und zentrische Modelle eingeteilt.



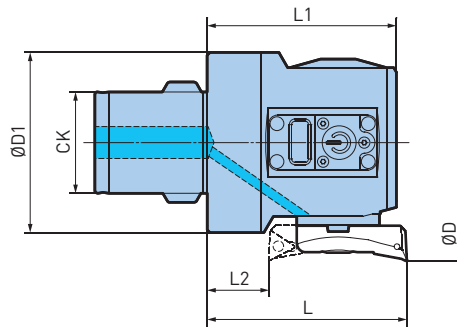
Der Austausch des Plattenhalters ermöglicht die Sicherstellung eines ausreichenden



Rückwärtsbearbeitung als Standard verfügbar. Unterstützt das Rückwärtsbearbeitung durch einfaches Umdrehen des Wendeplattenhalters.

EWE Digitaler Feinbohrköpf

Dank der Wireless Verbindung zwischen Feinbohrkopf und BIG KAISER App, wird das Feinbohren zu einer Leichtigkeit.



Modell	Bestell-Nr.	CK	ØD	Rückwärtsbohren ØD	ØD1	L	L1	L2	Gewicht (kg)
EWE25-47CKB2 NEW	310.820	CKB2	25 - 47	-	23.4	35.5	32.5	-	0.10
EWE41-74CKB4	310.840	CKB4	41 - 74	53 - 74	38	47	43	14	0.33
EWE53-95CKB5	310.850	CKB5	53 - 95	62 - 95	49	57	53	19	0.76
EWE68-150CKB6	310.860	CKB6	68 - 150	80 - 150	64	71	67.2	22	1.65
EWE100-203CKB6	310.865	CKB6	100 - 203	112 - 203	64 / 90 *	71	67.2	22	2.43
EWE100-203CKB7	310.870	CKB7	100 - 203	112 - 203	90	87	83.2	38	3.95

- * Max. Körperdurchmesser: 90 mm.
- Wendeplattenhalter muss separat bestellt werden.
- EWE25-47CKB2 verfügt nicht über ein Display am Gehäuse. Ein externes Gerät mit der BIG KAISER APP oder die Verwendung des EWE-Lesegeräts ist erforderlich.
- Alle mechanischen Zubehörteile für EWE sind mit unseren analogen Feinbohrköpfen, EWN, kompatibel.

BIG KAISER Feinbohrköpfe EWE Serie

Digitalanzeige mit einer Auflösung von 0.001 mm Ø



Die Ausschaltautomatik mit Speicherung des letzten Anzeigewertes und das integrierte Power Management garantieren eine optimierte Batterie-Lebensdauer.

Wartungsfrei dank Piezo Sensor

Direkte Wegmessung erlaubt Durchmesserkorrekturen in beiden Richtungen



Die direkte elektronische Wegmessung am Werkzeugträger mit einer Auflösung von 0.001 mm Ø, erlaubt Durchmesserkorrekturen von unerreichter Genauigkeit.

BIG KAISER App



Die BIG KAISER APP ist verfügbar für iOS, Android und Windows. Ist einfach an den EWE Feinbohrkopf anzuschliessen. Die Bedienbarkeit ist optimal durch das grosse Display. Schnittdaten werden in einem Logbuch gespeichert und sind nachher auslesbar.

EWE Reader



Wenn kein Smartphone mit der BIG KAISER App zur Verfügung steht, ist der EWE Reader die perfekte Alternative, um Einstellungen an den digitalen Feinbohrköpfen vorzunehmen. Der EWE Reader zeigt die Zustellung am Feinbohrkopf schnell und übersichtlich und vereinfacht die Bearbeitung.

Modell	Bestell-Nr.
EWE Reader	719.000

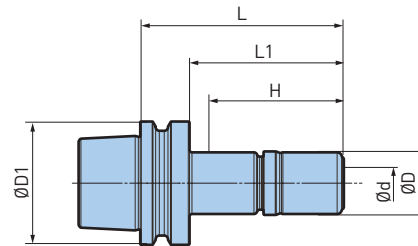
HSK-E20 Werkzeughalter

Kleinere und schnellere HSK-E20-Werkzeuge sind ebenfalls in unserem Sortiment erhältlich. Die MEGA-Micro-Spannzangenfutter sind die beste Lösung in Bezug auf Genauigkeit und Kompaktheit in dieser Klasse.

Hohe Rundlaufgenauigkeit

100% Rundlaufprüfung garantiert 1 µm an der Spannzangen-Mündung. Spannzangenrundlaufgenauigkeit

	Spannzangen-klasse	Max. Rundlauffehler	
	AA	SP.-Nase	4xD
		Innerhalb 1 µm	Innerhalb 3 µm

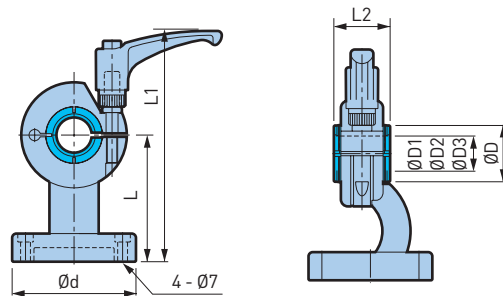


Modell	Bestell-Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	Spannzange	Gewicht (kg)
HSK-E20-MEGA3S-33B NEW	101017.001.0	0.45 - 3.25	10	20	33	25	22	NBC3S	0.03
HSK-E20-MEGA4S-33B NEW	101017.002.0	0.45 - 4.05	12	20	33	25	26,5	NBC4S	0.04
HSK-E20-MEGA6S-35B NEW	101017.003.0	0.45 - 6.05	14	20	35	27	28,5	NBC6S	0.04

1. Innenkühlung ist nicht verfügbar.
2. «H» ist die maximale Einstecklänge für diese Modelle.

ST Lock

Fixiert Werkzeuge mit zylindrischem Schaft, ideal zum Anziehen von Spannmuttern.

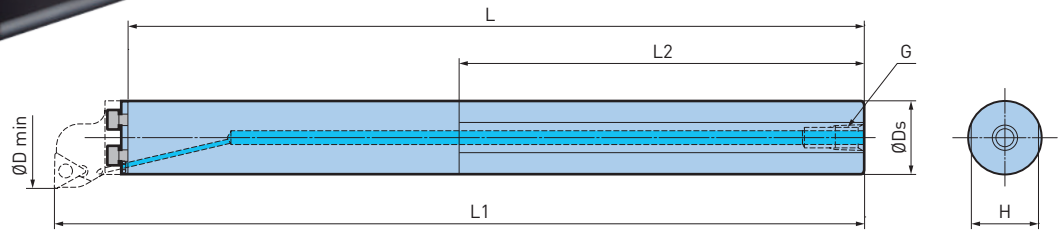
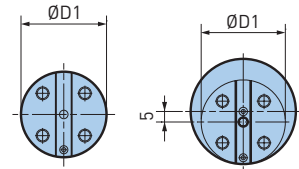


Modell	Bestell-Nr.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	L2
STL40	978.037	88	40	20	25	32	90	164	40

1. 20 / 25 / 32mm Hülsen sind im Lieferumfang enthalten, um zylindrische Schaftdurchmesser, HSK-E20, HSK-E25 und HSK-E32 zu klemmen

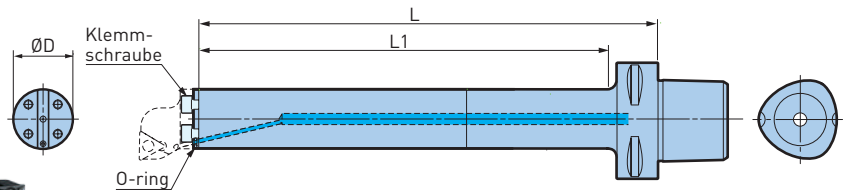
Smart Dämpfer Dreh und Dreh-Adapttern

Integriertes Dämpfungssystem für zylindrische Modelle mit Fläche



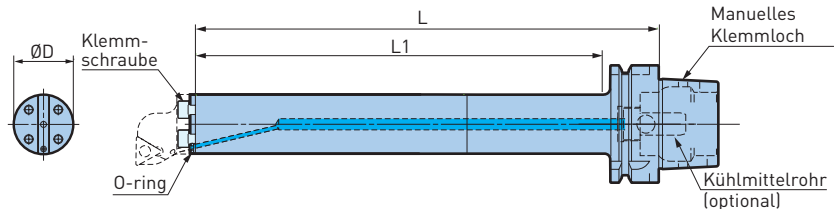
Modell	Bestell-Nr.	Abb.	Drehhalter	ØD	ØDs	ØD1	L	L1	L2	H	G	Gewicht (kg)
ST32-SDB40DP-320	806.422	1	B32	40	32	32	320	352	176	30	PT1/4	2.3
ST40-SDB50DP-410	806.423	1	B40	50	40	40	410	442	240	37	PT3/8	4.5
ST50-SDB60DP-520 NEW	807.403	2	B40	60	50	40	520	552	330	47	PT3/8	8.9

Smart Damper BIG CAPTO



Modell	Bestell-Nr.	Drehhalter	ØD	L	L1	Spannschraube	O-Ring	Gewicht (kg)
C6-SDB40DP-168 NEW	101126.001.0	B32	32	168	145	C0510(M5x10L)	SDB20 OR-2P	2.0
C6-SDB40DP-245 NEW	101126.002.0	B32	32	245	218	C0510(M5x10L)	SDB20 OR-2P	2.4
C6-SDB50DP-230 NEW	101126.003.0	B40	40	230	203	C0610(M6x10L)	SDB20 OR-2P	3.4
C6-SDB50DP-310 NEW	101126.004.0	B40	40	310	283	C0610(M6x10L)	SDB20 OR-2P	4.1

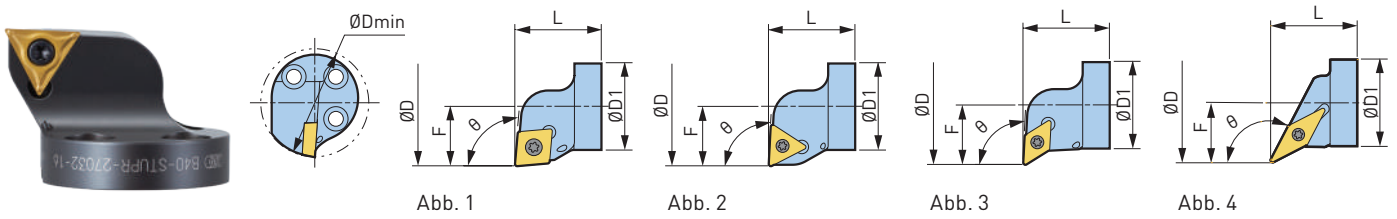
Smart Damper HSK-T



Modell	Bestell-Nr.	Drehhalter	ØD	L	L1	Spannschraube	O-Ring	Gewicht (kg)
HSK-T63-SDB40DP-172 NEW	101127.001.0	B32	32	172	145	C0510(M5x10L)	SDB20 OR-2P	1.9
HSK-T63-SDB40DP-250 NEW	101127.002.0	B32	32	250	219	C0510(M5x10L)	SDB20 OR-2P	2.3
HSK-T63-SDB50DP-235 NEW	101127.003.0	B40	40	235	204	C0610(M6x10L)	SDB20 OR-2P	3.3
HSK-T63-SDB50DP-315 NEW	101127.004.0	B40	40	315	284	C0610(M6x10L)	SDB20 OR-2P	4.0

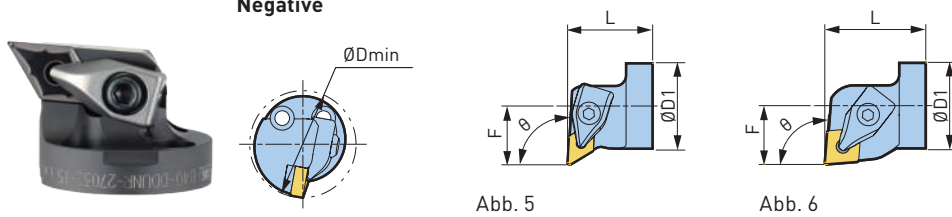
Drehhalter

Positive



Modell	Bestell-Nr.	Abb.	Typ	Wendeplatte	Richtung	ØD	ØD1	L	F	Winkel	Gewicht (kg)
B32-STUCR-22032-11	806.802	2	B32	TC1102	R	40	32	32	22	93°	0.104
B32-SDUCR-22032-11	806.426	3	B32	DC11T3	R	40	32	32	22	93°	0.097
B32-SCLCR-22032-12	806.424	1	B32	CC1204	R	40	32	32	22	95°	0.104
B32-STUPR-22032-16	806.425	2	B32	TP1604	R	40	32	32	22	93°	0.104
B32-SVPBR-22032-16	807.406	4	B32	VB1604	R	40	32	32	22	117.5°	0.104
B40-STUCR-27032-11	806.803	2	B40	TC1102	R	50	40	32	27	93°	0.104
B40-SDUCR-27032-11	806.429	3	B40	DC11T3	R	50	40	32	27	93°	0.157
B40-SCLCR-27032-12	806.427	1	B40	CC1204	R	50	40	32	27	95°	0.169
B40-STUPR-27032-16	806.428	2	B40	TP1604	R	50	40	32	27	93°	0.166
B40-SVPBR-27032-16	807.409	4	B40	VB1604	R	50	40	32	27	117.5°	0.157

Negative



Modell	Bestell-Nr.	Abb.	Typ	Wendeplatte	Richtung	ØD	ØD1	L	F	Winkel	Gewicht (kg)
B32-DDUNR-22032-11 NEW	807.404	5	B32	DN1104	R	40	32	32	22	93°	0.1
B32-DCLNR-22038-12 NEW	807.405	6	B32	CN1204	R	40	32	38	22	95°	0.1
B40-DDUNR-27032-15 NEW	807.407	5	B40	DN1506/ DN1504	R	50	40	32	27	93°	0.16
B40-DCLNR-27038-12 NEW	807.408	6	B40	CN1204	R	50	40	38	27	95°	0.16

Turning Adapter BIG CAPTO und HSK-T



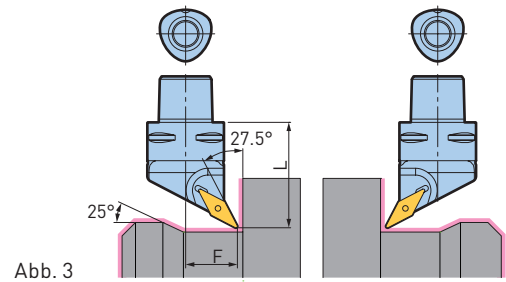
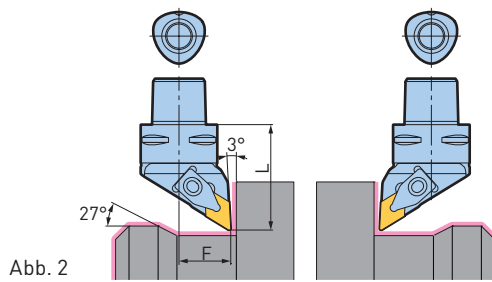
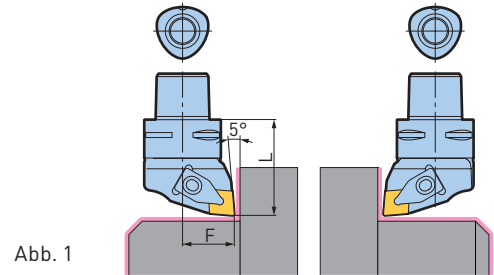
Modell	Bestell-Nr.	Drehhalter	ØD	L	L1	Spannschraube	O-Ring	Gewicht (kg)
C6-TAD40-120 NEW	101129.001.0	B32	40	120	93	C0510(M5x10L)	SDB20 OR-2P	1.3
C6-TAD50-150 NEW	101129.002.0	B40	50	150	123	C0610(M6x10L)	SDB20 OR-2P	1.9

Model	Bestell-Nr.	Drehhalter	ØD	L	L1	Spannschraube	O-Ring	Gewicht (kg)
HSK-T63-TAD40-125 NEW	101128.001.0	B32	32	125	94	C0510(M5x10L)	SDB20 OR-2P	1.2
HSK-T63-TAD50-155 NEW	101128.002.0	B40	40	155	124	C0610(M6x10L)	SDB20 OR-2P	1.8

C3 und C4 Drehhalter

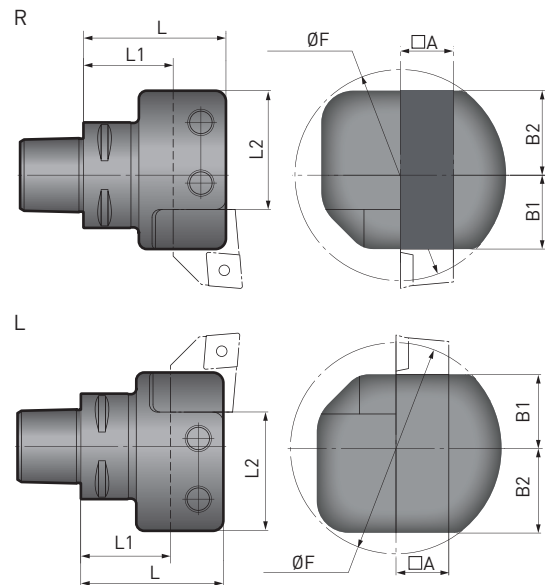
Die Palette der BIG CAPTO C3- und C4-Werkzeuge ist für das Drehen und Fräsen stark erweitert worden. Alle Werkzeuge sind mit ATC-Nuten ausgestattet. Kompakt und flexibel - eine breite Palette von Werkzeugen bietet die beste Lösung für Ihre Bedürfnisse.

90° Monoblock Drehhalter Typ F



Modell	Bestell-Nr.	Abb.	Richtung	L	F	Winkel	Wendeplatte	Gewicht (kg)
C3-DCLNL-22038-09 NEW	807.640	1	L	38	22	95°	CN0903 (CN0904)	0.20
C3-DCLNR-22038-09 NEW	807.641	1	R	38	22	95°	CN0903 (CN0904)	0.20
C3-DDJNL-22045-11 NEW	807.642	2	L	45	22	93°	DN1104	0.20
C3-DDJNR-22045-11 NEW	807.643	2	R	45	22	93°	DN1104	0.20
C3-SVQBL-22038-11 NEW	807.645	3	L	38	22	117.5°	VB1103 (VC1103)	0.16
C3-SVQBR-22038-11 NEW	807.644	3	R	38	22	117.5°	VB1103 (VC1103)	0.16
C4-DCLNL-27050-12 NEW	806.951	1	L	50	27	95°	CN1204	0.45
C4-DCLNR-27050-12 NEW	806.950	1	R	50	27	95°	CN1204	0.45
C4-DDJNL-27055-15 NEW	806.953	2	L	55	27	93°	DN1504 (DN1506)	0.42
C4-DDJNR-27055-15 NEW	806.952	2	R	55	27	93°	DN1504 (DN1506)	0.42
C4-SVQBL-27055-16 NEW	806.955	3	L	55	27	117.5°	VB1604 / VC1604	0.40
C4-SVQBR-27055-16 NEW	806.954	3	R	55	27	117.5°	VB1604 / VC1604	0.40

Werkzeughalter - 90° Typ

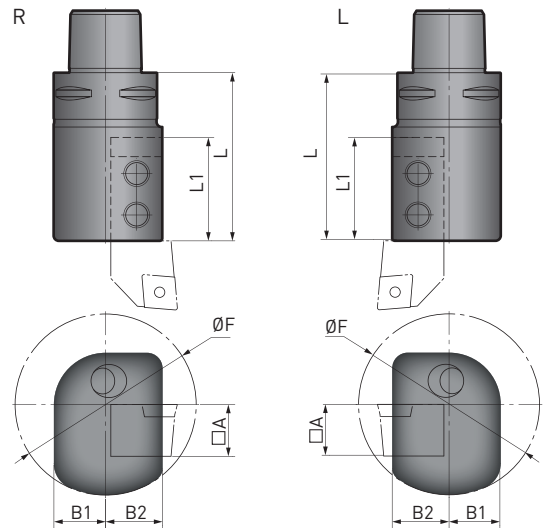


Modell	Bestell-Nr.	Richtung	A	B1	B2	L	L1	L2	ØF	Gewicht (kg)
C3-90-BH16R-2547 NEW	807.647	R	16	25	27	47	30	40	70	0.61
C3-90-BH16L-2547 NEW	807.646	L	16	25	27	47	30	40	70	0.61
C4-90-BH20R-2854 NEW	806.956	R	20	28	32	54	34	45	80	0.96
C4-90-BH20L-2854 NEW	806.957	L	20	28	32	54	34	45	80	0.96

Werkzeughalter - 180° Typ



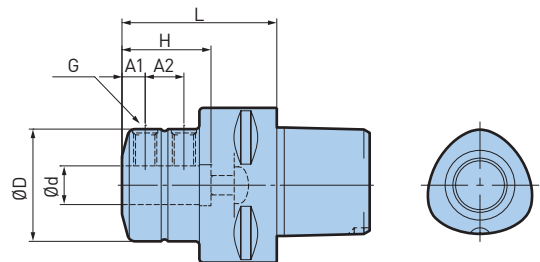
Modell	Bestell-Nr.	Richtung	A	B1	B2	L	L1	ØF	Gewicht (kg)
C3-180-BH16R-2058 NEW	807.649	R	16	18.5	20	58	37	65	0.60
C3-180-BH16L-2058 NEW	807.648	L	16	18.5	20	58	37	65	0.60
C4-180-BH20R-2265 NEW	806.958	R	20	20	22	65	40	70	0.84
C4-180-BH20L-2265 NEW	806.959	L	20	20	22	65	40	70	0.84



Bohrstangenhalter

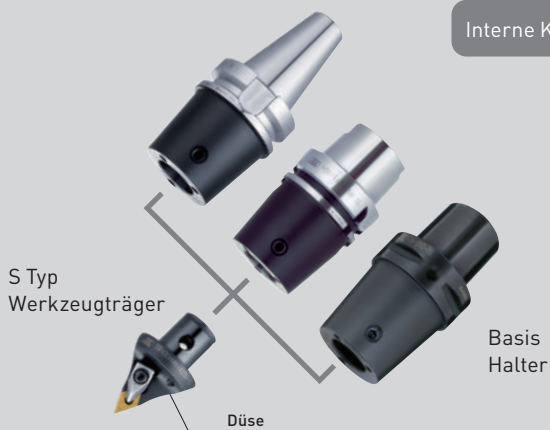


Modell	Bestell-Nr.	Ød	ØD	L	A1	A2	H	G	Gewicht (kg)
C3-BSL6-35 NEW	807.663	6	23	35	5	9	22	M5 P0.8	0.168
C3-BSL8-35 NEW	807.664	8	25	35	6	10	22	M6 P1.0	0.174
C3-BSL10-35 NEW	807.665	10	29	35	6	10	22	M5 P0.8	0.195
C3-BSL12-40 NEW	807.666	12	34	40	8	12	27	M6 P1.0	0.251
C4-BSL6-40 NEW	806.960	6	23	40	5	9	23	M5 P0.8	0.32
C4-BSL8-40 NEW	806.961	8	25	40	6	10	23	M6 P1.0	0.33
C4-BSL10-40 NEW	806.962	10	29	40	6	10	23	M6 P1.0	0.34
C4-BSL12-45 NEW	806.963	12	34	45	8	12	28	M8 P1.0	0.40
C4-BSL16-50 NEW	806.964	16	40	50	10	14	33	M10 P1.25	0.48
C4-BSL20-60 NEW	806.965	20	50	60	12	15	43	M10 P1.25	0.71



BIG KAISER Werkzeuge für Dreh-Fräsmaschinen

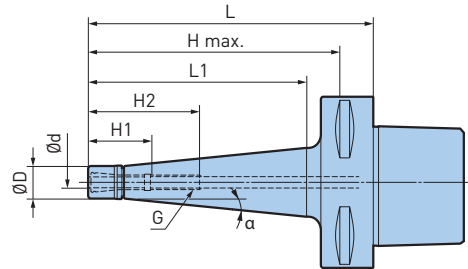
Wertvolle Halterbrüche aufgrund von Ausbrüchen oder Rattern wurden durch unser einzigartiges modulares Drehwerkzeugsystem gelöst. Dies führt zu einer verbesserten Effizienz und Wirtschaftlichkeit. Neigungstyp (S-Typ) und Rechtwinkeltyp (F-Typ) mit verschiedenen Aufsätze sind erhältlich für BBT-, HSK-T- und BIG CAPTO-Schnittstellen.



C3 und C4 Rotierende Drehhalter

MEGA Micro Chuck

Die schlanke Bauweise bietet beste Voraussetzungen für schwierige Bohr- und Fräsbearbeitungen.

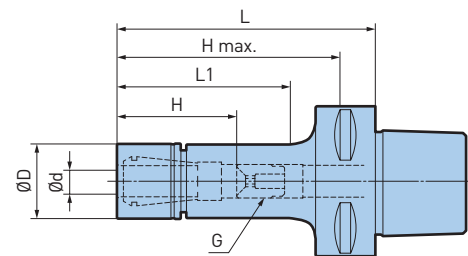


Ø0.45 - 6.05mm

Modell	Bestell-Nr.	Ød	ØD	L	L1	H1	H2	H max.	G	α	Spannzange	Gewicht (kg)
C3-MEGA6S-45T	807.667	0.45 - 6.05	14	45	27	28	-	39	-	5°	NBC6S	0.15
C4-MEGA3S-60T	973.954	0.45 - 3.25	10	60	35	22	38	54	M4 P0.7	5°	NBC3S	0.27
C4-MEGA6S-60T	973.955	0.45 - 6.05	14	60	35	28	47	54	M7 P0.75	5°	NBC6S	0.29
C4-MEGA6S-90T	805.194	0.45 - 6.05	14	90	65	28	49	84	M7 P0.75	5°	NBC6S	0.40

MEGA New Baby Chuck

Das weltweit präziseste multifunktionale Spannzangenfutter. Speziell für die HSC-Zerspaltung entwickelt.

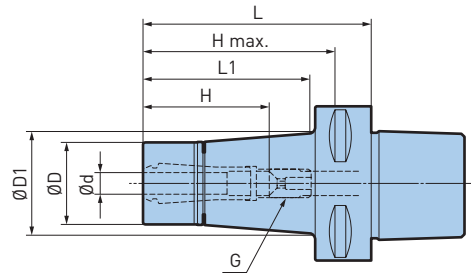


Ø0.25 - 20mm

Modell	Bestell-Nr.	Ød	ØD	L	L1	H	H max.	Spannzange	Gewicht (kg)
C3-MEGA6N-45 *	806.312	0.25 - 6	20	45	28	23	23	NBC6	0.17
C3-MEGA8N-45 *	807.669	0.5 - 8	25	45	28	26	26	NBC8	0.21
C3-MEGA10N-50 *	806.313	1.5 - 10	30	50	34	38	38	NBC10	0.24
C3-MEGA13N-50 *	807.671	2.5 - 13	35	50	35	44	44	NBC13	0.27
C3-MEGA16N-55 *	806.463	2.5 - 16	42	55	-	49	49	NBC16	0.34
C4-MEGA6N-75	978.196	0.25 - 6	20	75	48	23 - 43	69	NBC6	0.35
C4-MEGA8N-75	978.201	0.5 - 8	25	75	49	26 - 45	69	NBC8	0.41
C4-MEGA10N-50 *	978.334	1,5 - 10	30	50	28	44	44	NBC10	0.40
C4-MEGA10N-75	978.202	1,5 - 10	30	75	52	38 - 48	69	NBC10	0.47
C4-MEGA13N-50 *	978.335	2,5 - 13	35	50	29	44	44	NBC13	0.50
C4-MEGA13N-75 *	978.197	2,5 - 13	35	75	54	64	64	NBC13	0.55
C4-MEGA16N-55 *	978.203	2,5 - 16	42	55	-	48	48	NBC16	0.55
C4-MEGA20N-60 *	978.204	2,5 - 20	46	60	-	53	53	NBC20	0.64

- * Einstellschraube kann nicht verwendet werden.
- "G" ist die Einstellschraube [Optional].
- "H" Einstellbereich in mm mit Einstellschraube.

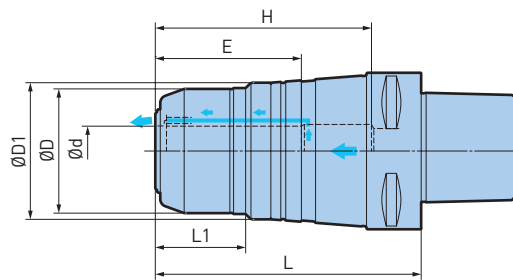
MEGA E Chuck



ø3 - 12mm

Modell	Bestell-Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	H max.	Spannzange	Gewicht (kg)
C4-MEGA6E-50	800.683	3 - 6	25	26	50	25	44	44	MEC6	0.4
C4-MEGA8E-50	800.685	3 - 8	30	31	50	28	44	44	MEC8	0.5
C4-MEGA10E-55	800.676	3 - 10	35	37	55	34	49	49	MEC10	0.5
C4-MEGA13E-60	800.678	3 - 12	42	-	60	-	50	50	MEC13	0.6

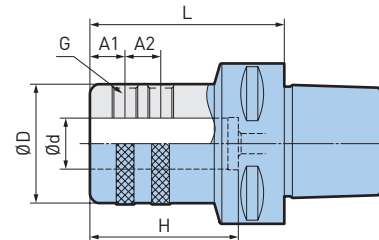
MEGA Double Power Chuck Typ DS



ø3 - 20mm

Modell	Bestell-Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	Gewicht (kg)
C4-MEGA16DS-70	800.680	16	46	47	71	27	65	51	0.8
C4-MEGA20DS-65	800.682	20	50	51	66	32	60	52	0.8

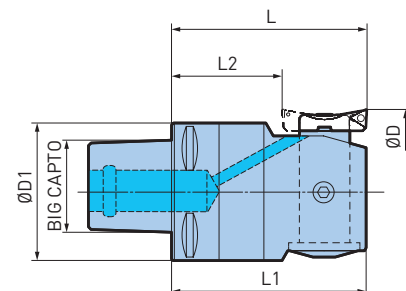
Flächenspannfutter



ø16 - 25mm

Modell	Bestell-Nr.	Ød	ØD	L	A1	A2	H	G	Gewicht (kg)
C4-TSL16-56	800.687	16	48	56	14	14	48	M10 P1.25	0.65
C4-TSL20-60	800.688	20	48	60	14	14	50	M10 P1.25	0.65
C4-TSL25-77	800.689	25	48	77	15	20	56	M16 P1.5	0.8

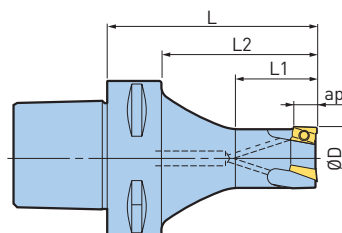
EWN BIG CAPTO Feinbohrköpfe



Modell	Bestell-Nr.	BIG CAPTO	ØD	Back Boring ØD	ØD1	L	L1	L2	Gewicht (kg)
EWN32-60C3	470.301	C3	33 - 60	46 - 60	32	55	50	25	0.295
EWN41-74C4	470.401	C4	41 - 74	53 - 74	40	67	63	34	0.585

Fullcut Mill FCM - Für Standardausführung mit BIG CAPTO

Wendepplattenfräser zum Eck- und Nutenfräsen mit höchster Plattenschärfe und Steifigkeit für beste Zerspanungsergebnisse.



Modell	Bestell-Nr.	ØD	L	L1	L2	ap	Anzahl Wendepplatten	Wendepplatte	Gewicht (kg)
C5-FCM16092-65	805.858	16	65	23	45	9	2	ARG16	0.5
C5-FCM16092-90	805.859	16	90	30	70	9	2	ARG16	0.6
C5-FCM20093-65	973.609	20	65	28	45	9	3	ARG20	0.5
C5-FCM20093-90	805.860	20	90	35	70	9	3	ARG20	0.6
C5-FCM25093-65	805.861	25	65	33	45	9	3	ARG25	0.6
C5-FCM25093-90	805.862	25	90	40	70	9	3	ARG25	0.7
C5-FCM32113-65	805.863	32	65	38	45	11	3	ARG32	0.6
C5-FCM32113-90	805.864	32	90	45	70	11	3	ARG32	0.8
C5-FCM40114-50	805.865	40	50	25	30	11	4	ARG40	0.6
C5-FCM40114-90	805.866	40	90	60	70	11	4	ARG40	1.0
C5-FCM50115-50	805.867	50	50	25	30	11	5	ARG40	0.7
C5-FCM50115-90	805.868	50	90	65	70	11	5	ARG40	1.0
C6-FCM16092-85	NEW 100650.001.0	16	85	24	63	9	2	ARG16	1.1
C6-FCM16092-110	NEW 100650.002.0	16	110	30	88	9	2	ARG16	1.2
C6-FCM16092-135	NEW 100650.003.0	16	135	27	113	9	2	ARG16	1.3
C6-FCM20093-85	NEW 100650.004.0	20	85	28	63	9	3	ARG20	1.1
C6-FCM20093-110	NEW 100650.005.0	20	110	34	88	9	3	ARG20	1.2
C6-FCM20093-135	NEW 100650.006.0	20	135	32	113	9	3	ARG20	1.4
C6-FCM25093-85	NEW 100650.007.0	25	85	33	63	9	3	ARG25	1.1
C6-FCM25093-110	NEW 100650.008.0	25	110	47	88	9	3	ARG25	1.2
C6-FCM25093-135	NEW 100650.009.0	25	135	44	113	9	3	ARG25	1.4
C6-FCM32113-85	NEW 100650.010.0	32	85	38	63	11	3	ARG32	1.2
C6-FCM32113-110	NEW 100650.011.0	32	110	61	88	11	3	ARG32	1.4
C6-FCM32113-135	NEW 100650.012.0	32	135	54	113	11	3	ARG32	1.6
C6-FCM40114-85	NEW 100650.013.0	40	85	44	63	11	4	ARG40	1.4
C6-FCM40114-110	NEW 100650.014.0	40	110	65	88	11	4	ARG40	1.6
C6-FCM40114-135	NEW 100650.015.0	40	135	61	113	11	4	ARG40	2.0
C6-FCM50115-70	NEW 100650.016.0	50	70	43	48	11	5	ARG40	1.5
C6-FCM50115-110	NEW 100650.017.0	50	110	70	88	11	5	ARG40	2.0
C6-FCM50115-135	NEW 100650.018.0	50	135	72	113	11	5	ARG40	2.4

1. Schlüssel ist im Lieferumfang enthalten.
2. Wendepplatten müssen separat bestellt werden.

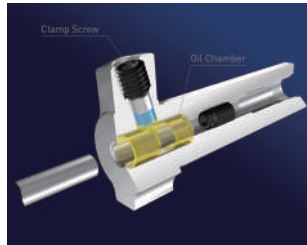
Hydraulische Spannfutter für Langdrehmaschinen



Varianten der Hydraulic Chucks für die drei verschiedenen Spannmöglichkeiten in der Drehmaschine

Struktur mit verbesserter Genauigkeit und Steifigkeit

Das Lathe Typ Spannfutter wurde von Grund auf neu entwickelt und basiert auf der Hydrodehnspann-Technologie. Diese Technologie hat sich beim Fräsen über Jahrzehnte hinweg bewiesen und durchgesetzt. Mit diesen Werkzeugen kann höchste Präzision und Steifigkeit erreicht werden und dank seiner schlanken Form kommen sich angrenzende Werkzeuge nicht gegenseitig in die Quere.



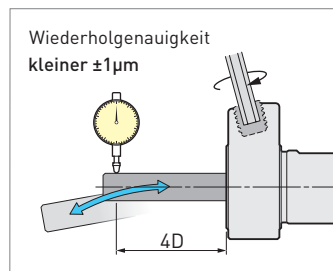
Schnelle und sichere Bedienung

Die Schneidwerkzeuge können mit einem einzigen Schraubenschlüssel schnell abmontiert und ausgewechselt werden, was den Zeitaufwand enorm reduziert. Dadurch verringert sich auch die Arbeit im eng begrenzten Innenraum der Maschine, was die Sicherheit der Angestellten erhöht.



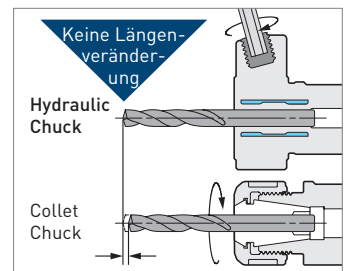
±1µm Wiederholgenauigkeit

Auch bei einem Werkzeugwechsel ist die Wiederholgenauigkeit von ±1µm oder weniger bei 4D gewährleistet. Darüber hinaus kann die

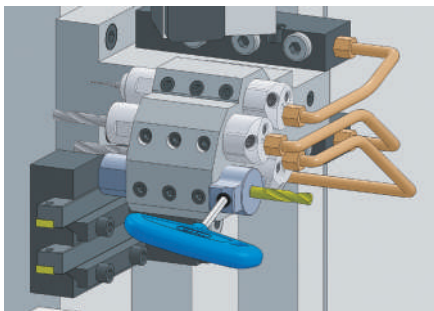


Die Werkzeuglänge verändert sich nicht

Da sich die Werkzeugauskragung durch das Spannen nicht ändert, ist das Längeneinstellen der einzelnen Werkzeuge sehr einfach.



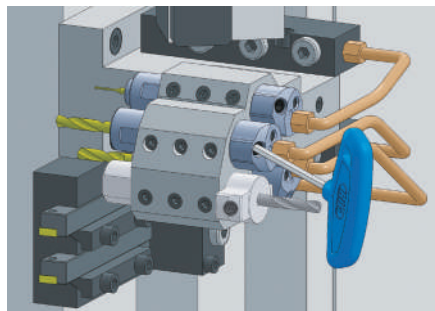
Typ Standard



Spannen von der Vorderseite des Schneidwerkzeugs. Kürzbar.



Typ F

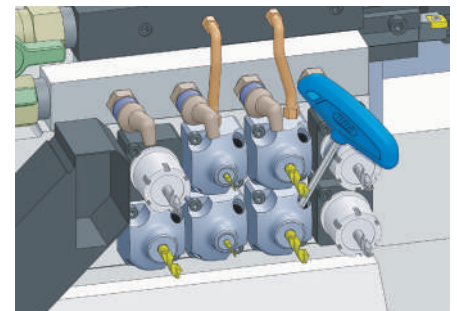


Spannen auf der gegenüberliegenden Seite des Schneidwerkzeugs.



► Neue Modelle auf S26

Typ R



Abstand zu angrenzenden Werkzeugen ermöglicht einfache Bedienung der Schneidwerkzeuge.



Hydraulic Chuck Lathe Type - Typ F

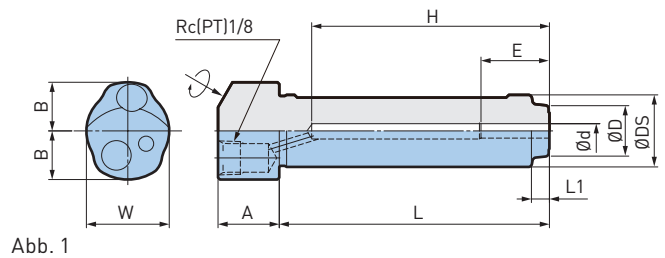


Abb. 1

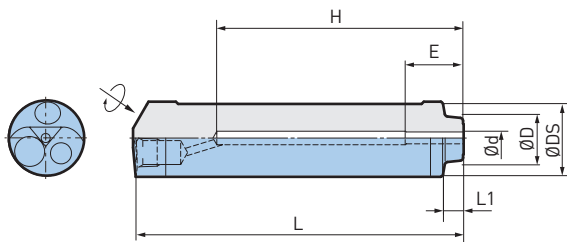


Abb. 2

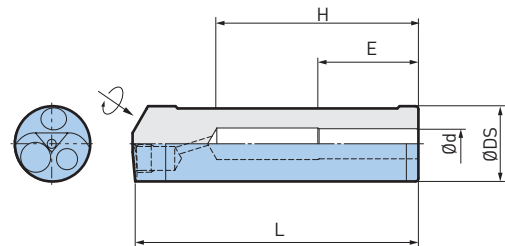


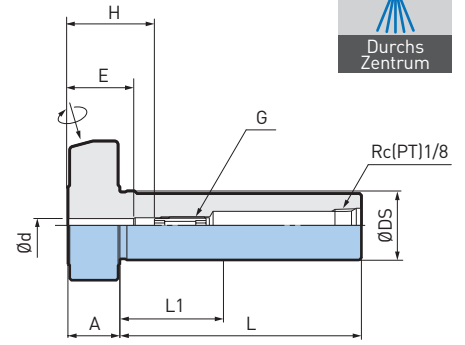
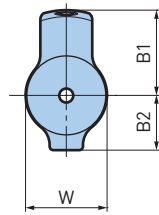
Abb. 3

Modell	Bestell-Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØDs	L	L1	A	B	W	H	E	Gewicht (kg)
SL19.05F-HDC3-85	807.504	1	3	14	19.05	85	5	17	13.5	22	76	16	0.24
SL19.05F-HDC4-85	807.505	1	4	14	19.05	85	5	17	13.5	22	76	19	0.24
SL19.05F-HDC6-80	807.506	1	6	-	19.05	80	-	17	13.5	22	71	25	0.22
SL19.05F-HDC8-80	807.507	1	8	-	19.05	80	-	17	13.5	22	71	31	0.21
SL20F-HDC3-75	807.512	1	3	14	20	75	5	17	13.5	23	66	16	0.24
SL20F-HDC4-75	807.513	1	4	14	20	75	5	17	13.5	23	66	19	0.24
SL20F-HDC6-70	807.514	1	6	-	20	70	-	17	13.5	23	61	25	0.22
SL20F-HDC8-70	807.515	1	8	-	20	70	-	17	13.5	23	61	31	0.21
SL22F-HDC3-75	807.516	1	3	14	22	75	5	17	13.5	25	66	16	0.28
SL22F-HDC4-75	807.517	1	4	14	22	75	5	17	13.5	25	66	19	0.28
SL22F-HDC6-70	807.518	1	6	-	22	70	-	17	13.5	25	61	25	0.26
SL22F-HDC8-70	807.519	1	8	-	22	70	-	17	13.5	25	61	31	0.25
SL22F-HDC10-70	807.520	1	10	-	22	70	-	17	13.5	25	61	33	0.22
SL25F-HDC3-110	100911.001.0	2	3	14	25	110	7	-	13.5	-	82	16	0.37
SL25F-HDC4-110	100911.002.0	2	4	14	25	110	7	-	13.5	-	82	19	0.37
SL25F-HDC6-105	100911.003.0	2	6	14	25	105	3	-	13.5	-	77	25	0.34
SL25F-HDC8-100	100911.004.0	2	8	17	25	100	3	-	13.5	-	72	31	0.31
SL25F-HDC10-95	100911.005.0	3	10	-	25	95	-	-	13.5	-	67	33	0.28
SL25F-HDC12-90	100911.006.0	3	12	-	25	90	-	-	13.5	-	61	36	0.24
SL25.4F-HDC3-105	100911.007.0	2	3	14	25.4	105	7	-	13.5	-	77	16	0.36
SL25.4F-HDC4-105	100911.008.0	2	4	14	25.4	105	7	-	13.5	-	77	19	0.36
SL25.4F-HDC6-100	100911.009.0	2	6	14	25.4	100	3	-	13.5	-	72	25	0.34
SL25.4F-HDC8-95	100911.010.0	2	8	17	25.4	95	3	-	13.5	-	67	31	0.30
SL25.4F-HDC10-90	100911.011.0	3	10	-	25.4	90	-	-	13.5	-	62	33	0.27
SL25.4F-HDC12-85	100911.012.0	3	12	-	25.4	85	-	-	13.5	-	56	36	0.24

1. Einstellschraube kann nicht verwendet werden.
2. "E" ist die minimale Spannlänge
3. "H" ist die maximale Einstecklänge für diese Modelle.

- Citizen
- Star
- Tsugami
- Tornos

Hydraulic Chuck Lathe Type - Standard

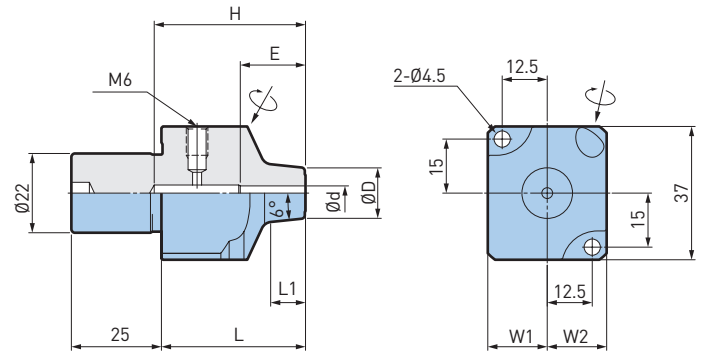


ø3 - 12mm

Modell	Bestell-Nr.	Ød	ØDs	L	L1	A	B1	B2	W	H	E	G	Gewicht (kg)
SL19.05-HDC3-60	807.220	3	19.05	60	40	15	24.5	15.8	22	20 - 32	16	HDA4-05015W	0.18
SL19.05-HDC4-60	806.991	4	19.05	60	40	15	24.5	15.8	22	23 - 32	19	HDA4-05015W	0.18
SL19.05-HDC6-60	806.992	6	19.05	60	40	15	24.5	15.8	22	31 - 48	25	NBA6B	0.18
SL19.05-HDC8-60	806.993	8	19.05	60	40	15	25.5	15.8	22	65	31	-	0.17
SL20-HDC3-70	807.221	3	20	70	40	15	24.5	15.8	23	20 - 32	16	HDA4-05015W	0.22
SL20-HDC4-70	807.222	4	20	70	40	15	24.5	15.8	23	23 - 32	19	HDA4-05015W	0.22
SL20-HDC6-70	807.223	6	20	70	40	15	24.5	15.8	23	31 - 48	25	NBA6B	0.22
SL20-HDC8-70	807.224	8	20	70	40	15	25.5	15.8	23	75	31	-	0.21
SL22-HDC3-70	807.225	3	22	70	40	15	24.5	15.8	25	20 - 32	16	HDA4-05015W	0.26
SL22-HDC4-70	806.994	4	22	70	40	15	24.5	15.8	25	23 - 32	19	HDA4-05015W	0.26
SL22-HDC6-70	806.995	6	22	70	40	15	24.5	15.8	25	31 - 48	25	NBA6B	0.25
SL22-HDC8-70	806.996	8	22	70	40	15	25.5	15.8	25	75	31	-	0.24
SL22-HDC10-70	807.488	10	22	70	40	15	27	16.8	25	70	33	-	0.31
SL25-HDC3-65	807.489	3	25	65	40	15	23	14	28	20 - 32	16	HDA4-05015W	0.31
SL25-HDC4-65	807.490	4	25	65	40	15	23	14	28	23 - 32	19	HDA4-05015W	0.31
SL25-HDC6-65	807.491	6	25	65	40	15	24.5	15	28	31 - 48	25	NBA6B	0.31
SL25-HDC8-65	807.492	8	25	65	40	15	25.5	16	28	70	31	-	0.31
SL25-HDC10-65	807.493	10	25	65	40	15	27	17	28	65	33	-	0.29
SL25-HDC12-65	807.497	12	25	65	40	15	28	18	28	65	36	-	0.28
SL25.4-HDC3-80	807.498	3	25.4	80	40	15	23	14	28	20 - 32	16	HDA4-05015W	0.37
SL25.4-HDC4-80	807.499	4	25.4	80	40	15	23	14	28	23 - 32	19	HDA4-05015W	0.37
SL25.4-HDC6-80	807.500	6	25.4	80	40	15	24.5	15	28	31 - 48	25	NBA6B	0.37
SL25.4-HDC8-80	807.501	8	25.4	80	40	15	25.5	16	28	85	31	-	0.37
SL25.4-HDC10-80	807.502	10	25.4	80	40	15	27	17	28	80	33	-	0.35
SL25.4-HDC12-80	807.503	12	25.4	80	40	15	28	18	28	80	36	-	0.33

1. "L1" ist die minimale Länge wenn der Schaft gekürzt wird.
2. "E" ist die minimale Spannlänge.
3. "H" Einstellbereich in mm mit Einstellschraube.

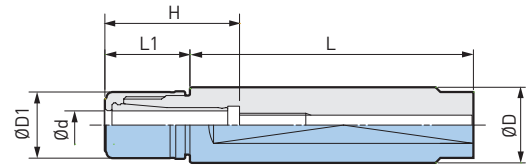
Hydraulic Chuck Lathe Type - Typ R



Modell	Bestell-Nr.	Ød	ØD	L	L1	W1	W2	H	E	Gewicht (kg)
SL22R-HDC3-40	807.521	3	14	40	7	16.5	16.5	35	16	0.34
SL22R-HDC4-40	807.522	4	14	40	9	16.5	16.5	42	19	0.33
SL22R-HDC6-40	807.523	6	18	40	5	16.5	16.5	55	25	0.36
SL22R-HDC8-40	807.524	8	20	40	6	16.5	17.5	54	31	0.36
SL22R-HDC10-40	807.525	10	22	40	6	16.5	17.5	54	33	0.35

MEGA Micro Chuck

Durchmesser der Spannmutter ist geringer als der Durchmesser des Schaftes. Das ermöglicht einen Einbau von hinten in kleine Drehmaschinen

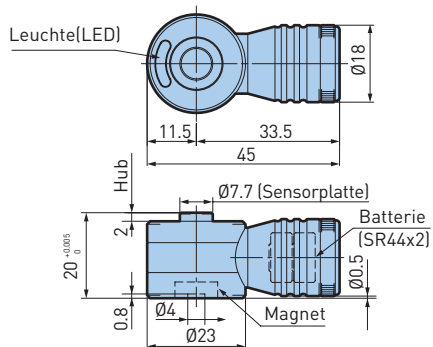
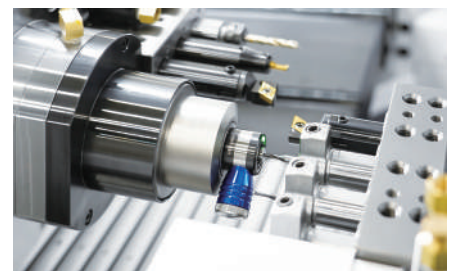


ø0.45 - 8.05mm

Modell	Bestell-Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	Spannzange	Gewicht (kg)
SL15.875-MEGA6S-60	803.593	0.45 - 6.05	15.875	14	60	18	28.5	NBC6S	0.09
SL16-MEGA6S-60	803.594	0.45 - 6.05	16	14	60	18	28.5	NBC6S	0.11
SL19.05-MEGA6S-40 NEW	100570.001.0	0.45 - 6.05	19.05	14	40	18	28.5	NBC6S	0.10
SL19.05-MEGA6S-80	807.710	0.45 - 6.05	19.05	14	80	18	28.5	NBC6S	0.16
SL19.05-MEGA8S-40	807.410	2.95 - 8.05	19.05	18	40	19	31	NBC8S	0.10
SL19.05-MEGA8S-80	807.411	2.95 - 8.05	19.05	18	80	19	31	NBC8S	0.16
SL20-MEGA6S-40	803.595	0.45 - 6.05	20	14	40	18	28.5	NBC6S	0.10
SL20-MEGA6S-80	803.602	0.45 - 6.05	20	14	80	18	28.5	NBC6S	0.17
SL20-MEGA8S-40	807.412	2.95 - 8.05	20	18	40	19	31	NBC8S	0.11
SL20-MEGA8S-80	807.413	2.95 - 8.05	20	18	80	19	31	NBC8S	0.18

Base Master Mini für Langdreher

Durchmesser der Spannmutter ist geringer als der Durchmesser des Schaftes. Das ermöglicht einen Einbau von hinten in kleine Drehmaschinen

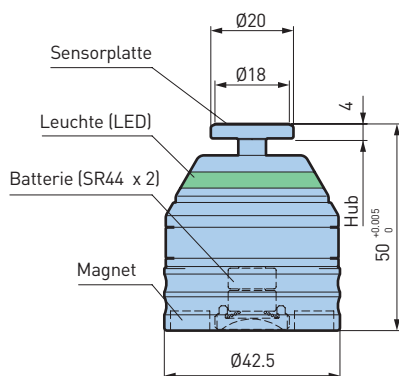


Modell	Bestell-Nr.	Batterie
BMM-20H. NEW	807.711	SR44 x 2

1. Batterie ist nicht im Lieferumfang enthalten.

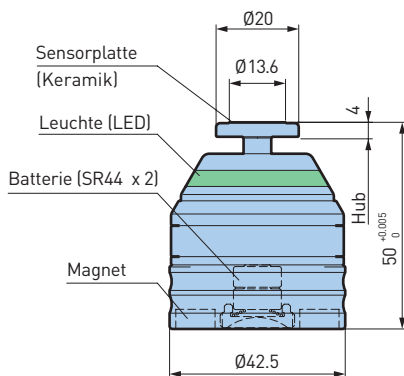
Base Master BM

Voreinstell-einheiten BM sind verbessert und vereinfachen die Ablesbarkeit.



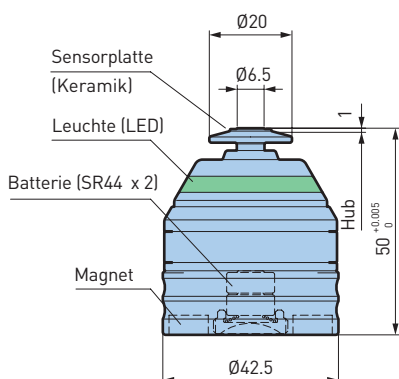
Modell	Bestell-Nr.
BM-50H. NEW	807.713

1. Batterie ist nicht im Lieferumfang enthalten.
2. Min. messbarer Werkzeug-Ø ist Ø 1 mm



Modell	Bestell-Nr.
BM-50GH. NEW	807.714

1. Batterie ist nicht im Lieferumfang enthalten.
2. Min. messbarer Werkzeug-Ø ist Ø 1 mm



Modell	Bestell-Nr.
BM-50MH. NEW	807.715

1. Batterie ist nicht im Lieferumfang enthalten.
2. Min. messbarer Werkzeug-Ø ist Ø 0.05 mm

	BM-50H.	BM-50GH.	BM-50MH.	BMM-20H.
Höhe (mm)	50	50	50	20
Höhen Präzision	+0.005 0	+0.005 0	+0.005 0	+0.005 0
Diameter Basis (mm)	Ø 42.5	Ø 42.5	Ø 42.5	Ø 23
Messoberfläche (mm)	Ø 18	Ø 13.6	Ø 6.5	Ø 7.7
Wiederholgenauigkeit	± 1 µm (2σ)	± 1 µm (2σ)	± 1 µm (2σ)	± 1 µm (2σ)
Min. WZ. Grösse (mm)	Ø 1	Ø 1	Ø 0.05	Ø 0.1
Messdruck	2N	2N	0.3N	1N
Hub (mm)	4	4	1	2
Batterie	SR44x2	SR44x2	SR44x2	SR44x2
Batterielebensdauer	8h	8h	8h	10h
Messbare Materialien	Conductive	All materials	All materials	All materials
Gewicht (Kg)	0.25	0.24	0.24	0.07

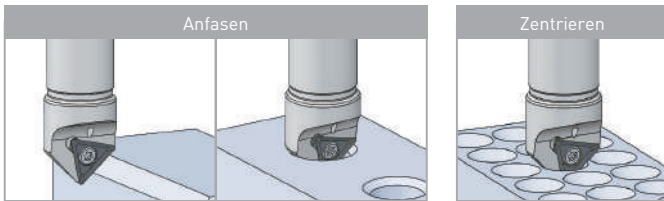
C-Centering Cutter

Zum Zentrieren und Anfasen mit einer Hartmetallplatte.



Die negative Form der Wendepaltenspitze verbessert die Standzeit drastisch.

Kann sowohl zum Anbohren als auch zum Anfasen eingesetzt werden



Effektiv beim Anfasen in Querrichtung (3-Schneiden-Typ)

3-Einsatz-Typ mit einer maximalen Anfasbreite von C9. Reduziert effektiv die Bearbeitungszeit.



Max. Anfasbreite C9

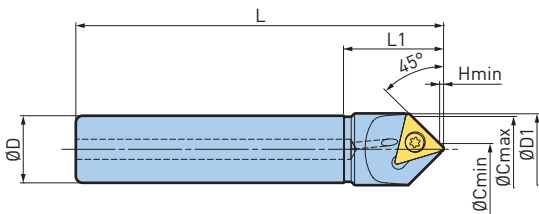


Abb. 1

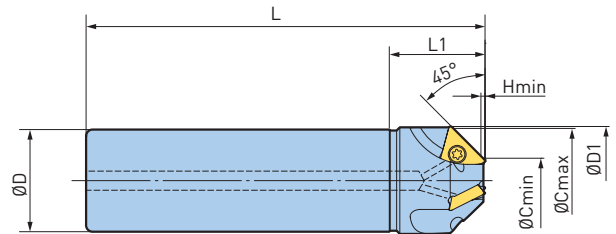
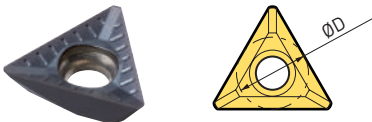


Abb. 2

Modell	Bestell-Nr.	Abb.	$\varnothing D$	$\varnothing D1$	L	L1	$\varnothing C min.$	$\varnothing C max.$	H min	Wendepalte	Gewicht (kg)
ST8-CN0209-45-65 NEW	807.685	1	8	10	65	15	2	9	0.6	CN0406	0.022
ST12-CN0213-45-90 NEW	807.686	1	12	14	90	20	2	13	0.6	CN0606	0.068
ST20-CN0220-45-110	806.622	1	20	22	110	30	2	20	0.6	CN0906	0.22
ST32-CN1433-45-125 NEW	807.015	2	32	34	125	30	14	33	0.6	CN0906	0.70

Wendepaltens für C-Centering Cutter



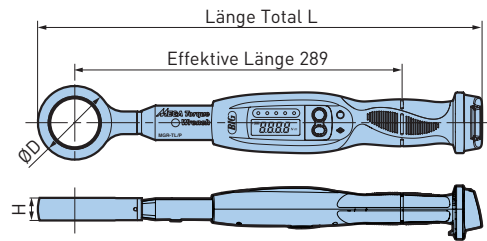
Modell	$\varnothing D$	Wendepaltens Güte			Spannschraubenset	Schlüssel
		Standzeitfokus ACM250F (Stahl, rostfreien Stahl, Gusseisen)	Gratvermeidung ACZ150 (Stahl, rostfreien Stahl, Gusseisen)	Nichteisenmetalle DS20 (Aluminium)		
CN0406 NEW	4.76	807.687	807.689	807.688	S2TS-6IP	FS-6IP
CN0606 NEW	6.35	807.690	807.692	807.691	S2.5S-8IP	FS-8IP
CN0906	9.525	807.139	807.693	807.158	S4S-15IP	FS-15IP

Empfohlene Schnittdaten

Workpiece Material	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Vorschub (mm/rev)	
		Zentrieren	Anfasen
Stahl, Legierter Stahl	50 - 150	0.02 - 0.08	0.05 - 0.2
Rostfreier Stahl	50 - 120	0.02 - 0.05	
Gusseisen	70 - 200	0.02 - 0.08	
Aluminium	100 - 300		

Digitaler MEGA Drehmomentschlüssel

Der digitale Drehmomentschlüssel mit auswechselbarem Kopf ist speziell für das Spannen der MEGA Spannzangen entwickelt worden.



Körper

Modell	Bestell-Nr.	Gewicht (kg)
MGR-TL/P.	807.594	0.52

1. Gewicht ohne Adapter und Batterie.

Adapter

Modell	Bestell-Nr.	Anwendbare Spannzangenfutter	L	ØD	H	Gewicht (kg)	
MGR20A-N	804.118	MEGA6N	-	377	36	16	0.13
MGR25A-N	804.120	MEGA8N	MEGA6E	381	44	20	0.18
MGR30A-N	804.122	MEGA10N	MEGA8E	384	50		0.22
MGR35A-N	804.123	MEGA13N	MEGA10E	386.5	55		0.23
MGR42A-N	804.124	MEGA16N	MEGA13E	390	62		0.25
MGR46A-N	804.125	MEGA20N	-	392	66		0.27

1. Der Schlüssel kann für keine anderen Modelle als die oben erwähnten Produkte angewendet werden (z.B. MEGA ER Chuck).

Set

Modell	Bestell-Nr.	Inhalt
SMGR-TL/P. NEW	807.595	1 Körper 6 Adapter (jeder einzelne der MGR20-46A-N)

Spezifischer Aufbewahrungskoffer

Der Körper (MGR-TL/P.) und das Set (SMGR-TL/P.) werden in einem eigens dafür angefertigten Koffer geliefert. Der Körper sowie 6 Adapter können darin verstaut werden.



Empfohlenes Drehmoment

Das empfohlene Drehmoment ist für jedes Spannzangenfutter bereits hinterlegt.



Vor dem Gebrauch ist das korrekte Werkzeug zu Wählen (z.B. MEGA6N).

LED-Drehmoment-Indikator

Beim Spannen wird der Drehmoment-Wert auf dem Display angezeigt, zusätzlich wird mittels 5 LED-Leuchten der Zielwert Prozentual dargestellt.



Die LED zeigen dabei jeweils in 20%-Schritten den aktuell angewendeten Moment an (z.B. 3 LED entsprechen 60% des Enddrehmoments).

Vibrationen und Summer

Die Vibrationen des Griffs und ein akustisches Signal geben Aufschluss darüber, wenn das Enddrehmoment erreicht ist.

Spezifikationen

Modell	MGR-TL/P
Drehmomentbereich	5-50 Nm
Auflösung	0.01 Nm
Funktion	Batteriestand Anzeige (3 Balken) Maximumanzeige Automatische Abschaltung 60 min.
Batterie	LR 6 (AA) batterie x 2 Piece
Batterielebensdauer	Ca 40 Stunden mit 100 / stunde Messintervall
Einsatztemperatur	15 - 30°C in Trockene Umgebung

IMROBEX

Machine Tools International

ROBERT GENICH
Geschäftsführer



IMROBEX GmbH
Fielenmacherspfad 40
56626 Andernach
Germany

Tel.: +49 2632 403 80 79
Mobil: +49 178 86 85 89 5
Mail: info@imrobex.com
Web: www.imrobex.de
📷 [@imrobex_gmbh](https://www.instagram.com/imrobex_gmbh)